



X Konferencja Naukowo-Techniczna

Woda i Ścieki w Przemysle

21-22 września 2016 r., Włocławek

PROGRAM*

środa | 21 września 2016 r.

od godz. 8:00 | Rejestracja uczestników

8:00 – 10:00 | Zagospodarowanie stoisk

09:45 – 10:15 | OTWARCIE KONFERENCJI

- Adam Grzeszczuk, Prezes Zarządu BMP
- Jarosław Ptaszyński, Członek Zarządu, Dyrektor Operacyjny, ANWIL S.A.
- Jacek Kuźniewicz, Prezes Zarządu MPEC we Włocławku
- Andrzej Olkowski, Stowarzyszenie Regionalnych Browarów Polskich

10.20 – 11.20 | REFERAT OTWIERAJĄCY

Nowe Prawo wodne a przemysł (20 min)

dr Sergiusz Urban – prawnik, counsel, WKB Wierciński, Kwieciński, Baehr

Zasoby wód podziemnych i ich wykorzystanie w Polsce (20 min)

prof. dr hab. Andrzej Sadurski, Państwowy Instytut Geologiczny

Trendy w rozwoju w technologiach uzdatniania wody dla przemysłu (20 min)

Jacek Grzech, EUROWATER Spółka z o.o.

11:20 – 12:15 | Przerwa, rozmowy i negocjacje przy stoiskach

12:15 – 14:20 | Blok I

By efektywnie zarządzać gospodarką wodno-ściekową

Prowadzenie: Przemysław Płonka, BMP

Deficyt wody oraz sposób jego zapobiegania (20 min)

Jacek Berdyn, Zdzisław Razmuk, ANWIL S.A.

Produkcja wody czy oczyszczanie ścieków? Kontrola zasolenia wody i ścieków w procesie prowadzonym przy użyciu technik membranowych (15 min)

Dorota Szałol-Sikora, TAURON Wytwarzanie S.A.

Natryskowe hydroizolacje polimocznikowe Purtop - przedstawienie technologii na podstawie wybranych realizacji (15 min)

Mikołaj Alexandrowicz, MAPEI Polska Sp. z o.o.

Zbiorniki i instalacje z tworzyw termoplastycznych w przemyśle (15 min)

Przemysław Leszczyński, Weber Polska Sp. z o.o.

SUEZ kompleksowe i innowacyjne rozwiązania dla gospodarki wodno-ściekowej (15 min)

Martin Vogique, Degremont

Zastosowanie rur GRP FLOWTITE w przemyśle i energetyce (15 min)

Wojciech Tarajkiewicz, Amiantit Poland Sp. z o.o.

NavoTech jako dostawca nowoczesnych urządzeń technologicznych dla przemysłu: instalacji oczyszczających, neutralizujących, zestawów dozujących oraz zbiorników (15 min)

Janusz Łysoń, Dawid Jankowski, NavoTech Inżynieria Środowiska Sp. z o.o.

Program poprawy efektywności układów wodno-ściekowych w Grupie Kapitałowej ORLEN na przykładzie instalacji PKN i Anwil (15 min)

14:20 – 15:00 | Obiad

15:00 – 16:30 | Blok II
By dobrze przygotować wodę przemysłową

Prowadzenie: Wojciech Wesolowski, ANWIL S.A.

Doświadczenia eksploatacyjne związane z instalacją wody ultraczystej (15 min)
Jakub Karwaszewski, ANWIL S.A.

SILVERTEX - ochrona antybakteryjna bez użycia chemii (15 min)
przedstawiciel IOW Service Sp. z o.o.

Uzdatnianie wody w elektrociepłowniach na przykładzie instalacji w Energii Elbląg, EC Pruszków oraz Elektrowni Stalowa Wola (15 min)
Remigiusz Dąbek, Envirotech Sp. z o. o.

Filtracja w układach chłodzących – zastosowanie automatycznych filtrów Bernoulliego. Zasada działania, przykładowe aplikacje (15 min)
Aleksander Labocha, OMC Envag Sp. z o. o.

Koagulacja, sedymentacja, filtracja - nowoczesne rozwiązania - separatory Lamella filtry samopłuczające (15 min)
Adam Sitak, Dynamik Filtr

Woda w procesie produkcji ciepła. Studium przypadku MPEC Sp. z o.o. we Włocławku (15 min)
Zygmunt Katolik, MPEC Włocławek

16:30 – 16:50 | Przerwa, rozmowy i negocjacje przy stoiskach

16:50 – 18:50 | Blok III
By oczyścić ścieki i zagospodarować osady

Prowadzenie: Dorota Sąkol-Sikora, TAURON Wytwarzanie S.A.

Usuwanie i odzysk metali ciężkich ze ścieków przemysłowych (z IMOS) (15 min)
Piotr Glamowski, EDF Polska S.A. Maciej Płotka, Purolite Polska

Inżektory Körting w układach oczyszczania ścieków i uzdatniania wody (15 min)
Paweł Florek, Körting Polska Sp. z o.o.

Monitoring odorów – automatyczne metody instrumentalne w kontroli skuteczności stacji dezodoryzacji (15 min)
Grzegorz Warsztocki, OMC Envag Sp. z o. o.

Zamykanie obiegów wodnych w zakładach przemysłowych jako forma skutecznego działania na rzecz ochrony środowiska przedstawiona na przykładzie instalacji zrealizowanej w L.W. „BOGDANKA” S.A. (15 min)
Kamil Stępień, SEEN Technologie Sp. z o.o.

Oczyszczanie ścieków z produkcji PTA na przykładzie instalacji dla ANWIL S.A.- doświadczenia z wieloletniej eksploatacji (15 min)
Marcin Węgrzyn/ Bogusław Buczak, Veolia Water Technologies Sp. z o.o.

Oddziaływanie odorowe instalacji przemysłowych (15 min)
Mariusz Wuss, PCC Rokita SA

Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii oczyszczania zachromowanych ścieków odpadem z odsiarczania spalin metodą pólmokrą (15 min)
Leszek Urbańczyk, Alwernia SA

Program Weryfikacji Technologii Środowiskowych Unii Europejskiej (EU ETV) jako narzędzie wsparcia wdrażania innowacji w sektorze wodno-ściekowym (15 min)
Izabela Ratman-Kłosińska, Jednostka Weryfikująca Technologie Środowiskowe, Instytut Ekologii Terenów Uprzemysłowionych, Katowice

18:50 – 19:30 | Przerwa, rozmowy i negocjacje przy stoiskach

20:00 – 24:00 | UROCZYSTA KOLACJA

czwartek | 22 września 2016 r.

8:00 – 9:00 | Śniadanie w miejscu zakwaterowania

10:00 – 12:00 | **WYCIECZKI TECHNICZNE**

- Anwil S.A.: oczyszczalnia ścieków pochodzących z instalacji produkującej PTA, suszarnia osadów nadmiernych oraz produkcja wody zdemineralizowanej, ultraczystej, poczęstunek organizowany przez gospodarza

Zbiórka o godz. 9:20 przed hotelem Uzdrowisko Wieniec-Zdrój, wyjazd autokaru o godz. 9:30.

Dla uczestników wycieczki poczęstunek organizowany przez ANWIL S.A.

- Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej we Włocławku

Przejazd na wycieczkę we własnym zakresie,

adres: ul. Płocka 30, 87-800 Włocławek

Poczęstunek dla uczestników wycieczki w Restauracji Club Impresja,

adres: ul. Bojańczyka 21, Włocławek

* Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie