

XV Kongres Gospodarki Wodno-Ściekowej

Wtorek, 12 października 2021

07:30 09:00	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
08:00 10:00	Rejestracja uczestników, Zagospodarowanie stoisk Metropolo by Golden Tulip, ul. Orzechowa 11, 30-422 Kraków Podgórze
09:30	OTWARCIE KONFERENCJI – sala Beijing AB Przemysław Płonka , Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K. Mariusz Michałek , Dyrektor Oddziału nr 1 w Krakowie, PGE Energia Ciepła S.A. Michał Napieracz , Dyrektor Browaru w Brzesku, Carlsberg Browar Okocim w Brzesku Stacja uzdatniania wody dla rafinerii ORLEN Południe w zakładzie w Trzebini – prezentacja filmowa
10:15	SESJA WPROWADZAJĄCA: Woda i ścieki w strategii zrównoważonego rozwoju przedsiębiorstwa Prowadzący Przemysław Płonka , Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
10:15	<i>Woda i zmiana klimatu – wyzwania dla przemysłu</i> Sebastian Szklarek , Europejskie Regionalne Centrum Ekohydrologii PAN
10:35	<i>Nowoczesne technologie kompozytowe GRP w energetyce i przemyśle</i> Adam Wojtala , Amiblu Poland
10:50	<i>Nowoczesne technologie w oczyszczaniu ścieków i uzdatnianiu wody na wybranych przykładach</i> Paweł Zieliński , Veolia Water Technologies Sp. z o.o. Ciechosław Sułkowski , Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
11:10	<i>Mikrozanieczyszczenia zasobów wodnych – kontrola, odpowiedzialność, koszty, edukacja</i> Klara Ramm , Izba Gospodarcza Wodociągi Polskie
11:30 12:00	Przerwa
12:00	PANEL I: REDUKCJA (reduce) zużycia wody i zanieczyszczeń u źródła Prowadzący Sebastian Szklarek , Europejskie Regionalne Centrum Ekohydrologii PAN
12:00	<i>Redukcja zużycia wody na przykładzie instalacji w Browarze Okocim</i> Jerzy Tomczyk , Carlsberg Browar Okocim w Brzesku
12:15	<i>Innowacyjny i szybki do wdrożenia monitoring predykcji awarii urządzeń wirujących</i> Krystian Michalak , Grundfos Pompy Sp. z o.o.

12:30	<i>Ponowne wykorzystanie odzyskanej ze ścieków wody i zmniejszenie śladu środowiskowego zakładu L`Oreal Warsaw Plant dzięki wybudowaniu Stacji Recyklingu Wody</i> Arkadiusz Stachurski , Nijhuis Industries Central Europe Sp. z o.o.
12:45	<i>Możliwość zastosowania zbiorników z tworzyw termoplastycznych w przemyśle spożywczym</i> Przemysław Leszczyński , Weber Polska Sp. z o.o.
13:00	<i>Tymczasowy najem mobilnych stacji uzdatniania wody i oczyszczania ścieków – 3 elastyczne usługi w przypadku awarii, planowanych prac lub potrzeb wieloletnich</i> Jakub Jasiński , Veolia Mobile Water Services
13:15	<i>Ekonomia mieszania technologicznego</i> Henryk Kamiński , Agimix Poland Sp. z o.o.
13:30 14:30	Obiad – sala Shanghai AB
14:30	PANEL II: USUWANIE (remove) zanieczyszczeń z wód i ścieków Prowadzący Liliana Kaniuch , Redaktor, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
14:30	<i>Zastosowanie nanofiltracji w celu podniesienia efektywności pracy istniejących ciągów jonitowych w procesie demineralizacji wody</i> Piotr Glamowski , PGE Energia Ciepła S.A. Marek Sadaj , ORIONTEC SP. Z O.O. SP.K.
14:45	<i>Ekstrakcyjne i grawitacyjne systemy usuwania węglowodorów ze strumieni wody i ścieków</i> Tomasz Jamrocha , Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
15:00	<i>Innowacyjna metoda usuwania amoniaku ze ścieków</i> Łukasz Kot , „Energopomiar” Sp. z o.o.
15:15	<i>Technologia płaskich podciśnieniowych membran ceramicznych CERAFILTEC w 5R</i> Tomasz Kocoń , CERAFILTEC Poland sp. z o.o.
15:30	<i>Cyfryzacja Procesów w Gospodarce Wodno-Ściekowej</i> Michał Boruta , Hach Lange Sp. z o.o.
15:45	<i>Ultrafiltracja – koło ratunkowe dla wymagających ścieków</i> Radosław Żyłka , Krynica Vitamin S.A. Zakład Produkcyjny Nr 1
16:00 16:30	Przerwa
16:30	PANEL III: PONOWNE WYKORZYSTANIE (reuse) ścieków i RECYKLING (recycle), czyli odzyskiwanie zasobów

	Prowadzący Michał Ostrycharczyk, Politechnika Wroclawska
16:30	<i>Oczyszczalnia ścieków pozwalająca spełnić cele środowiskowe</i> Beata Pestka-Pędziwiatr, PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.
16:45	<i>Nowoczesne systemy pomiarowe w gospodarce wodno-ściekowej zakładów przemysłowych</i> Małgorzata Skowron, OMC Envag Sp. z o.o. Zbigniew Kowalczyk, OMC Envag Sp. z o.o.
17:00	<i>Ścieki – źródło zasobów, główne kierunki, możliwości i ograniczenia, praktyka</i> Bogusław Buczak, SEEN Technologie Sp. z o.o.
17:15	<i>Nowoczesna oczyszczalnia ścieków przemysłu mleczarskiego na przykładzie Spółdzielni Mleczarskiej Mlekovita</i> Katarzyna Umiejewska, Politechnika Warszawska
17:30	<i>Samowystarczalna wielostopniowa technologia odzysku wody i biowęgla z poferementatów różnych typów odpadów rolniczych</i> Agnieszka Urbanowska, Politechnika Wroclawska Halina Pawlak-Kruczek, Politechnika Wroclawska Łukasz Niedźwiecki, Politechnika Wroclawska Weihong Yang, KTH Royal Institute of Technology Gerrit Brem, Uniwersytet Twente Przemysław Seruga, ZGO Gać Marcel te Braak, Technical Director at HoSt - Bioenergy Systems
20:00 24:00	UROCZYSTA KOLACJA – sala Shanghai AB

Środa, 13 października 2021

07:30 09:00	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
09:00	WYKŁAD SPECJALNY <i>Nowe wyzwania w obszarze prawa ochrony środowiska dla branży przemysłowej</i> Mikołaj Maśliński, Mikołaj Maśliński Doradztwo Prawne Tematyka: I Reforma Prawa wodnego II Pakiet zmian w gospodarce odpadami, czyli polskie założenia prawne gospodarki o obiegu zamkniętym III Rozszerzona odpowiedzialność producenta z punktu widzenia branży spożywczej i przemysłowej
10:00 10:30	Przerwa
10:30 12:00	DEBATA PONOWNE PRZEMYŚLENIE (rethink): Zasoby wodne w zrównoważonej gospodarce bez odpadów i emisji Moderator Małgorzata Zawilska-Rospędek, autorka bloga "Inżynier w Zielonych Okularach", NIEZALEŻNY

EKSPERT
Uczestnicy
Krzysztof Cupiał, Członek Zarządu Dyr Linii Techno Delivery, Serwii, Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
Piotr Glamowski, Główny Specjalista ds. Procesów Chemicznych, PGE Energia Ciepła S.A.
Łukasz Jagusiak, Manager ds. Inwestycji i Ochrony Środowiska, GRAAL S.A. Zakład Produkcyjny Polinord
Mikołaj Maśliński, Prawnik, właściciel w MM Doradztwo Prawne, Mikołaj Maśliński Doradztwo Prawne

Tematyka:

- działania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dotyczące zmian technologicznych, organizacyjnych i społecznych
- deficyt wody – co może zrobić przemysł?
- GOZ w strategii przedsiębiorstwa
- planowane ograniczenia w zakresie polityki wodnej
- osady ściekowe – zmiany w regulacjach
- zmniejszenie poziomu zanieczyszczeń
- eliminacji kolejnych kategorii substancji uznawanych za szczególnie niebezpieczne m.in. dla środowiska wodnego

12:00
13:00

Obiad dla osób, które nie jadą na wycieczki
Wykwaterowanie, demontaż stoisk przez uczestników

12:10

Przejazd na wycieczkę do Browaru Okocim w Brzesku ok. 45 min (dojazd we własnym zakresie)

Przejazd na wycieczkę do zakładu ORLEN Południe S.A. ok. 45 min (dojazd we własnym zakresie)

13:00

WYCIECZKA TECHNICZNA
Carlsberg Supply Company Polska S.A.
 – przewidywany czas ok. 60 min
 Oczyszczalnia ścieków Browaru Okocim w Brzesku ul. Głowackiego 63

Uczestnicy wycieczki będą mogli zobaczyć częściowo zmodernizowaną w latach 2016-2017 zakładową oczyszczalnię ścieków przemysłowych w aglomeracji gminy Brzesko. Zapoznać się krótko z historią powstania obiektu oraz z procesami oczyszczania ścieków zachodzącymi na głównych ciągach mechaniczno-biologicznym, osadowym oraz biogazowym.

Oczyszczalnia posiada dwa ciągi technologiczne biologiczne oparte na dwóch różnych rozwiązaniach technicznych. W części pierwszej zastosowane są reaktory biologiczne okrągłe pełnego wymieszania z napowietrzaniem powierzchniowym. Natomiast drugi ciąg oparty jest na reaktorach biologicznych prostokątnych. Każdy z ciągów posiada oddzielny zrzut ścieków oczyszczonych do odbiornika, którym jest rzeka Uswica. Podczas wycieczki po oczyszczalni zobaczymy oddaną w 2020 roku instalację odzysku biogazu wraz z kotłownią biogazową.

Ważne informacje organizacyjne:
 Dojazd do zakładu we własnym zakresie. Miejsca parkingowe dla uczestników będą znajdować się przed bramą główną oczyszczalni po prawej stronie.

WYCIECZKA TECHNICZNA
ORLEN Południe S.A. – przewidywany czas ok. 80 min
 Oczyszczalnia ścieków w trzebińskiej rafinerii ORLEN + przejazd po rafinerii

Uczestnicy wycieczki będą mogli zobaczyć oddaną do użytku w 2020 roku w trzebińskiej rafinerii ORLEN Południe oczyszczalnię ścieków przemysłowych, socjalnych, wód deszczowych oraz moduł dla ścieków pochodzących z produkcji biodiesla i gliceryny z produkcją biogazu wykorzystywanego do potrzeb grzewczych oddziału. Zapoznać się z kompleksem zbiorników, budynków i pompowni, technologicznie dedykowanych dla zanieczyszczeń trzebińskiego zakładu.

Projektując obiekt, dużą wagę przyłożono do potrzeby zapewnienia ciągłości i bezpieczeństwa procesowego instalacji. Pracuje ona w sposób zautomatyzowany. Ciągi technologiczne wykonano w układzie 2 x 100% przepływu nominalnego. Zdublowanie urządzeń oraz poszczególnych zbiorników pozwala na nieprzerwany przepływ i oczyszczanie ścieków do parametrów zrzutu do potoku Ropa w ciągu całego roku. Cały proces jest zautomatyzowany i zarządzany według ustalonych algorytmów tak, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo procesowe i środowiskowe.

W planie wycieczki również przejazd po trzebińskiej rafinerii – charakterystyka

	<p>Liczba miejsc: 20. Decyduje kolejność zgłoszeń. Inne wymagania: obowiązkowe kamizelki koloru pomarańczowego lub seledynowego – dostępne na miejscu na oczyszczalni. Przy braku możliwości zachowania dystansu maseczki obowiązkowe – dostępne na miejscu na oczyszczalni.</p> <p>Zapisy na wycieczkę – podczas trwania kongresu 12.10 do godziny 15:00.</p>	<p>zakładu przemysłowego i prezentacja najważniejszych instalacji oraz prowadzonych inwestycji.</p> <p>Ważne informacje organizacyjne: Dojazd do zakładu we własnym zakresie. Uczestników zapraszamy na parking główny rafinerii, przy budynku zarządu (ul. Fabryczna 22). Liczba miejsc: 26. Decyduje kolejność zgłoszeń. Udział zostanie potwierdzony mailowo przez organizatora.</p> <p>Zapisy na wycieczkę trwają tylko do 6 października br.</p>
<p>14:30 15:30</p>	<p>Obiad Hotel „August” (oddalone 1,1 km 3 min samochodem) ul. Mickiewicza 66, 32-800 Brzesko</p>	<p>Obiad Dwór Zieleniewskich (oddalone 3,7 km 8 min samochodem) Rafineryjna 8, 32-540 Trzebinia</p>

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie