

XXVII Sympozjum Naukowo-Techniczne CHEMIA 2021 - online

Wtorek, 02 lutego 2021

09:00	OTWARCIE KONFERENCJI Adam Grzeszczuk , Prezes Zarządu BMP Józef Węgrecki , Członek Zarządu ds. Operacyjnych PKN ORLEN S.A.
09:30	REFERAT OTWIERAJĄCY
09:30	<i>Kondycja polskiego przemysłu chemicznego w obliczu pandemii COVID-19</i> dr inż. Paweł Bielski , Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Chemii Przemysłowej imienia Profesora Ignacego Mościckiego
10:15	PANEL I: Od komputera do sztucznej inteligencji. Digitalizacja w firmie chemicznej
10:15	<i>Zatrudnij swojego robota, czyli utrzymanie jakości procesów produkcyjnych z wykorzystaniem Sztucznej Inteligencji</i> Tomasz Kozar , Microsoft Polska
10:30	<i>Analityka predykcjna instalacji chemicznych z udziałem SI (AI) doskonałym narzędziem do osiągnięcia najwyższych współczynników niezawodności i bezpieczeństwa</i> Bartosz Wienzek , Samson Sp. z o.o.
10:45	<i>Jak zarządzać emisjami i energią wykorzystując technologię Digital Twin – poradnik praktyczny</i> Ludomir K. Błeszyński , Zbigniew Urban , Siemens Sp. z o.o.
11:00	<i>Cyfrowa transformacja w przemyśle przy użyciu otwartych technologii i Red Hat</i> Adam Wojtkowski , Red Hat
11:15	<i>Framework UDTCyber. Metodyka oceny organizacji. Audyt Bezpieczeństwa</i> Dorota Bałachowska , Urząd Dozoru Technicznego
11:45	PANEL II: Od techniki do technologii. Optymalizacja i efektywność na co dzień
11:45	<i>Działania optymalizacyjne i efektywnościowe w PKN ORLEN na co dzień w świetle Strategii 2030</i> Dagmara Gorzelana , PKN ORLEN S.A.
12:15	<i>Projekt 3D Terminala Przeładunkowo – Magazynowego Wodoru</i> Aleksandra Tracz-Gburzyńska , Grupa Technologiczna ASE
12:30	<i>Rozwiązania sprzętowe FLENDER dla przemysłu chemicznego. Zagrożenia oraz oczekiwania stawiane przez aplikacje pompowe</i> Przemysław Suchan , Flender

12:45	<i>Standaryzacja wymagań stawianych silnikom elektrycznym i przemiennikom częstotliwości dla przemysłu petrochemicznego</i> Marcin Markowski, ABB Sp. z o.o.
13:00	<i>Rozwiązania cyfrowej transformacji na obecne wyzwania zakładów przemysłowych</i> Leszek Grochowski, Emerson Process Management Sp. z o.o.
13:20	<i>Popraw bezpieczeństwo i wydajność ze złączami Stäubli</i> Michał Glanowski, Staubli Łódź Sp. z o.o.
13:40 15:30	DEBATA: Współczesne wyzwania i szanse rozwoju polskiej chemii. Jakie nadchodzą zmiany? MODERATOR: prof. dr hab. inż. Jacek Kijeński, Politechnika Warszawska Zaproszeni do dyskusji: dr inż. Ludomir K. Bleszynski, MBA, Siemens Sp. z o.o. Janusz Bogdański, Dyrektor Wykonawczy ds. Rozwoju i Technologii, PKN ORLEN S.A. Mirosław Skowron, Członek Zarządu, CIECH S.A. Witold Szczypiński, Wiceprezes Zarządu Dyrektor Generalny, Grupa Azoty S.A. dr inż. Tomasz Zieliński, Prezes Zarządu, Polska Izba Przemysłu Chemicznego Tematyka: <ul style="list-style-type: none"> • wpływ COVID-19 na trwające projekty rozwojowe • szanse, zagrożenia, wyzwania... – co czeka polską chemię? • M&A jako równoległa ścieżka rozwoju • baza surowców petrochemicznych w Polsce – jakie stwarza możliwości • transformacja polskiej energetyki – jaką rolę odegra branża chemiczna? • konsolidacje i inwestycje – jak zmienią polską chemię?
15:30	Podsumowanie i zakończenie I dnia konferencji

Środa, 03 lutego 2021

10:00	OTWARCIE II DNIA KONFERENCJI
10:05	PANEL III: Od pomysłu do wdrożenia. Innowacyjność w przedsiębiorstwach
10:05	<i>Droga od pomysłu do wdrożenia. Jak robimy to w Grupie Azoty</i> dr Grzegorz Kądziałowski, Grupa Azoty S.A.
10:20	<i>Automatyka kontrolno-pomiarowa w rozładunku surowców do produkcji petrochemicznej i w wydawaniu produktów gotowych na cysterny. Lista korzyści eksploatacyjnych w porównaniu do wagi</i> Mariusz Szwagrzyk, Endress+Hauser Polska Sp. z o.o.
10:35	<i>Czy wiesz jak mierzyć on-line kluczowe parametry w cieczach z dokładnością laboratoryjną?</i> Łukasz Ziółkowski, Hach Lange Spółka z.o.o.
11:00	<i>Ekologiczne i innowacyjne systemy przesyłowe z barierą dyfuzyjną i barierą UV dla branży chemicznej</i> Jacek Zielke, Radpol S.A.

11:15	<i>Opracowanie nowej technologii zagospodarowania nieprzereagowanego oleju z procesu hydrokrakingu z wykorzystaniem systemów filtracyjnych</i> Jan Biedroń, Grupa LOTOS S.A.
11:30	<i>Technologia monitorowania parametrów surowców chemicznych podczas transportu oraz magazynowania</i> Mariusz Gierszewski, ANWIL S.A.; Maciej Grunt, CEO, Lubinus Interactive
11:50	PANEL IV: Od odpadu do produktu. Obieg zamknięty, czyli wykorzystywanie posiadanych zasobów
11:50	<i>ORLEN Południe w nurcie Europejskiego Zielonego Ładu</i> Paulina Dzierżba, ORLEN Południe S.A.
12:05	<i>Produkcja biodiesla metodą katalizy heterogenicznej - procesy chemiczne a projektowanie</i> Zbigniew Srokol, FLUOR S.A.
12:20	<i>Bocznikowa filtracja w zamkniętych obiegach wody chłodniczej w aspekcie zmniejszenia ilości wody uzupełniającej</i> Adam Grabowy, Hydac Sp. z o.o.
12:35	<i>Zastosowanie najnowszej generacji urządzeń absorpcyjnych JCI-York do wykorzystania ciepła odpadowego w przemyśle chemicznym</i> Jarosław Mirkowicz, Johnson Controls International Sp. z o.o.
13:00 14:25	DEBATA: Klimat a chemia polska. Przemysł chemiczny w kontekście wyzwań polityki środowiskowej MODERATOR: Zbigniew Kozłowski, Partner at DWF Zaproszeni do dyskusji: dr hab. Filip Grzegorzczak , Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A. Wojciech Kozłowski , p.o. Dyrektor Biura Rozwoju PKN ORLEN S.A. Marcin Wasilewski , Vice President Process Automation, ABB Tematyka: <ul style="list-style-type: none"> • unijne wymogi klimatyczne - czy chemia im sprosta? • w co warto inwestować - rozwiązania prośrodowiskowe • zielona transformacja firm chemicznych w Polsce • Gospodarka Obiegu Zamkniętego - szanse i zagrożenia
14:25	Podsumowanie i zakończenie konferencji

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie