

XVII Konferencja Naukowo-Techniczna Remonty i Utrzymanie Ruchu w Przemśle Chemicznym

Poniedziałek, 20 maja 2024

14:00	Wycieczka techniczna W programie wycieczki m.in.: - autokarowa trasa po terenie Rafinerii Gdańskiej z przewodnikiem - w planie zwiedzania m.in. zapoznanie z instalacją projektu EFRA, instalacją opóźnionego koksowania (DCU) przerabiającej najcięższe frakcje ropy na półprodukty do produkcji paliw oraz koks naftowy (lista zamknięta)
19:00 22:00	Kolacja

Wtorek, 21 maja 2024

08:00 09:00	Rejestracja gości i zagospodarowanie stoisk wystawowych Hotel Astor, ul. Rozewska 38, 84-104 Jastrzębia Góra
09:00	Uroczyste otwarcie konferencji Mateusz Grzeszczuk , Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K. Piotr Aleksander Walczak , Członek Zarządu, Rafineria Gdańska Sp. z o.o.
09:20	Panel wprowadzający Adam Grzeszczuk , Właściciel, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
09:20	<i>Cyfryzacja procesów. Inteligentna fabryka</i> Kinga Skrzek , Fundacja Platformy Przemysłu Przyszłości
09:40	<i>prezentacja w trakcie ustalania</i>
09:55	<i>Pompy dla instalacji krytycznych w przemyśle – modernizacja pompy zasilającej przemysł petrochemiczny. Rozwiązania inżynierskie oraz dostawy agregatów pompowych dla nowej inwestycji – budowa instalacji przygotowania wody dla wiodącego zakładu petrochemicznego w Polsce</i> Adam Gajewski , Grupa Powen-Wafapomp S.A. Mariusz Skibniewski , Grupa Powen-Wafapomp S.A.
10:10	<i>prezentacja w trakcie ustalania</i>
10:25 10:55	Przerwa, rozmowy przy stoiskach
10:55	Panel I: DLA AMBITNYCH. Kierunki rozwoju w remontach i UR

	Przemysław Płonka, Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
10:55	<i>Kaizen w świecie technologii</i> Marek Ławicki, Rafineria Gdańska Sp. z o.o.
11:10	<i>Webpano Visual Plant – czyli widok cyfrowy zakładu dla potrzeb Utrzymania Ruchu i modernizacji instalacji</i> Łukasz Dragun, 3Deling Sp z o.o.
11:25	<i>Cyfrowa transformacja – kluczowy element w służbach Utrzymania Ruchu</i> Paweł Sobierański, EMERSON
11:40	<i>Zintegrowane podejście do utrzymania ruchu w przemyśle chemicznym. Przykłady i korzyści wykorzystania urządzeń mobilnych w systemie CMMS</i> Maciej Gontarski, Siemens Sp. z o.o.
12:00	WYWIAD: DLA CIEKAWYCH. NOWOCZESNE PODEJŚCIE DO UR W PRAKTYCE Prowadzący Tomasz Klinkosz, Ekspert Urządzeń Ciśnieniowych, Urząd Dozoru Technicznego Uczestnicy Grzegorz Błędowski, Dyrektor Pionu Terminalu LNG, GAZ-SYSTEM S.A. Zbigniew Paprocki, Członek Zarządu, Dyrektor Generalny, Grupa Azoty S.A. Tematyka: - nowoczesne podejście do zarządzania UR – trendy, wyzwania, możliwości - przyszłość polityki remontowej - zielona transformacja a organizacja produkcji
12:20 12:50	Przerwa, rozmowy przy stoiskach
12:50	Panel II: DLA ROZWAŻNYCH. Przyszłość polityki remontowej i zarządzania UR Jan Dampc, Kierownik Zespołu, Rafineria Gdańska Sp. z o.o.
12:50	<i>Remonty dziś i jutro. Co robić, aby to dobrze zrobić?</i> Dariusz Zygadliński, ORLEN S.A.
13:10	<i>Net-Zero. Szczelna maszyna to również ochrona środowiska - wsparcie UR w modernizacji i serwisowaniu uszczelnień mechanicznych</i> Zenon Gawronek, AESSEAL Polska Sp. z o.o. Dawid Kozyra, AESSEAL Polska Sp. z o.o.
13:25	<i>Nowoczesne metody diagnostyczne w przemyśle chemicznym</i> Jarosław Lubowiecki, ENERGODIAGNOSTYKA Sp. z o.o.

13:40	<i>Ochrona zainstalowanej bazy napędowej dzięki pakietowi usług serwisowych Danfoss DrivePro®</i> Rafał Rutkowski , Danfoss Poland Sp. z o.o.
13:55	<i>Pomiary poziomu w trudnych warunkach procesowych, wybrane aplikacje</i> Mateusz Galonska , VEGA Polska sp. z o.o.
14:10	<i>Zawory bezpieczeństwa Zetkama w służbie niezawodności pracy instalacji</i> Robert Wojtynek , ZETKAMA Sp. z o.o.
14:25	<i>Remont i modernizacja stacji uzdatniania wody lub oczyszczania ścieków - wyzwanie czy bezpieczna operacja?</i> Jakub Jasiński , NSI Mobile Water Solutions
14:40 15:40	Obiad - Hotel Astor
15:40	Panel III: DLA PRZYGOTOWANYCH. Narzędzia i systemy wspierające UR Piotr Brewka , Starszy Specjalista Mechanik, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
15:40	<i>Predykcja w oparciu o Program Kontroli Eksploatacji urządzeń w Grupie Azoty ZAK S.A.</i> Adam Pietrzak , Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
16:00	<i>Zarządzanie integralnością infrastruktury krytycznej dzięki podejściu opartemu na danych</i> Andrzej Cieślik , Siemens Energy Sp. z o.o.
16:15	<i>Projektowanie rozdzielnic niskiego napięcia zgodnie z obowiązującymi normami</i> Bartosz Kaźmierczyk , RITTAL Sp. z o.o.
16:30	<i>Wpływ działań prewencyjnych na prawidłowe funkcjonowanie zakładów przemysłowych</i> Piotr Gawryszewski , MoA Sp. z o.o.
16:45	<i>Minimalizacja kosztów OPEX dzięki diagnostyce predykcyjnej zaworów realizowanej przez ustawniki elektropneumatyczne</i> Szymon Pawlikowski , ABB Sp. z o.o.
17:05	<i>Usługi i szkolenia Swagelok wspierające utrzymanie ruchu i remonty w przemyśle chemicznym</i> Sebastian Suppan , Central Fluidsystems Sp. z o.o.
17:20	<i>Efektywność w pompach, co ma na nią wpływ - propozycje rozwiązań Tapflo</i> Grzegorz Graczyk , Tapflo Sp. z o.o.
17:35	WYWIAD: DLA WYTRWAŁYCH. Być dobrym inżynierem UR Prowadzący Tomasz Mackiewicz , Dyrektor, Centrum Badań i Rozwoju Nowoczesnych Technologii Uczestnicy

Tomasz Branicki, Dyrektor ds. Techniki, Rafineria Gdańska Sp. z o.o.
Paweł Sierakowski, Dyrektor, Obszar Utrzymania Ruchu, ANWIL S.A.

Tematyka:

- budowanie świadomości pracowników i kultury pracy w zakładzie – rola lidera UR
- jak kształcić inżynierów przyszłości? Pracownicy 4.0
- pokolenie X,Y, Z – zarządzanie zespołem, poprawa efektywności, utrzymanie pracownika
- współczesne wyzwania i dylematy
- budowa i zarządzanie kompetencjami inżynierskimi

18:05 Zakończenie pierwszego dnia obrad

20:00
24:00

Kolacja

Hotel Primavera, Rozewska 40/42, 84-104 Jastrzębia Góra (hotel Astor i Primavera połączone jednym podwórkiem)

Środa, 22 maja 2024

07:30
08:30

Śniadanie w miejscu zakwaterowania

09:00

Panel IV: DLA DBAJĄCYCH O SZCZEGÓŁY: Optymalizacja i efektywność procesów UR

Krzysztof Cichoń, Kierownik Działu Technicznego, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A.

09:00

Wpływ parametrów fizyko-chemicznych oleju smarującego na efektywność maszyn
Joanna Jankowska, ORLEN S.A.

09:15

Armatura Gefa - efektywność i bezpieczeństwo w przemyśle chemicznym
Daniel Posadzy, Hydro-Tech Konin (GEFA , ZOOK)

09:30

Termowizja i termografia we wspomaganii optymalizacji spalania
Konrad Kalinowski, OMC Envag Sp. z o.o.
Maciej Majewski, OMC Envag Sp. z o.o.

09:45

Do czego ta pompa? Ciekawe zastosowania pomp wirowych w przemyśle
Natalia Glaza, Hydro-Vacuum S.A.

10:00

Diagnostyka Precyzyjna: Rozwiązania Bently Nevada dla Efektywnych Praktyk Remontowych Maszyn Krytycznych
Mateusz Chalimoniuk, Energomechanika Sp. z o.o.

10:15

Sprzęgła dla przemysłu chemicznego na przykładzie konstrukcji zębatych i membranowych
Andrzej Pilszczyk, ESCO Transmisja Mocy Sp. z o.o.

10:30	<i>Optymalizacja procesów wewnętrznych UR oraz poprawa efektywności i niezawodności poprzez dobór i monitorowanie odpowiednich wskaźników KPI</i> Gniewosz Marszałek , Basell Orlen Polyolefins Sp. z o.o.
10:45 11:15	Przerwa, rozmowy przy stoiskach
11:15	Panel V: DLA ANALITYCZNYCH. Raport z awarii – analiza skutków, przyczyn i krytyczności. Wnioski poawaryjne Joanna Jankowska , Starszy Specjalista, ORLEN S.A.
11:15	<i>Ryzyko wystąpienia zdarzenia awaryjnego - reagowanie, analiza przyczyn</i> Piotr Szczucki , Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
11:35	<i>Cyfrowe wsparcie utrzymania ruchu dla przemienników częstotliwości średniego napięcia GH180 Perfect Harmony</i> Bartłomiej Strzoda , Innomotics Sp. z o.o.
11:50	<i>prezentacja w trakcie ustalania</i>
12:05	<i>AI. Szansa czy zagrożenie dla przemysłu?</i> Tomasz Mackiewicz , Centrum Badań i Rozwoju Nowoczesnych Technologii
12:25	Zakończenie konferencji
12:30 14:00	Obiad, demontaż stoisk

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie