

# XVI Konferencja Naukowo - Techniczna

## Utrzymanie Ruchu w Przemysle Spozywczym

Środa, 06 marca 2024

08:30 10:00	<b>Rejestracja uczestników, zagospodarowanie stoisk – Sala Tianjin AB (poziom I)</b>  <b>Metropolo by Golden Tulip</b> ul. Orzechowa 11, 30-422 Kraków
09:30	<b>OTWARCIE KONFERENCJI – Sala Beijing AB (poziom I)</b>  <b>Mateusz Grzeszczuk</b> , Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K. <b>Piotr Pitala</b> , Członek Zarządu, Dyrektor Łącucha Dostaw CEE, BAHLSEN POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
09:45	<b>PANEL WPROWADZAJACY: W kierunku doskonałości operacyjnej – Sala Beijing AB</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Mateusz Grzeszczuk</b> , Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
09:45	<i>B. Excellent – nasza droga do doskonałości operacyjnej</i> <b>Piotr Pitala</b> , BAHLSEN POLSKA Sp. z o.o. Sp. k. <b>Agnieszka Bajek - Zielińska</b> , BAHLSEN POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
10:05	<i>Nowe rozwiązania pomiarowe w cyfrowej rzeczywistości – pomiar poziomu i ciśnienia w przemyśle spożywczym</i> <b>Mateusz Galonska</b> , VEGA Polska sp. z o.o.
10:20	<i>Zautomatyzuj pracę stacji uzdatniania wody. Solanka – innowacyjny sposób regeneracji jonitu</i> <b>Dariusz Szuran</b> , SOLANKA Sp. z o.o.
10:35	<i>Monitoring mediów w oparciu o pomiar zużycia sprężonego powietrza</i> <b>Jacek Łobodziec</b> , ifm electronic Sp. z o.o.
10:50	<i>Cichy zabójca ciągłości produkcyjnej. Co w protokołach piszczy?</i> <b>Agnieszka Kornacka</b> , ICSEC S.A.
11:05	<i>Prezentacja firmy Frizo Sp. z o.o.</i>
11:20	<i>Wyzwania w utrzymaniu ruchu. Adaptacja do nowych technologii i rozwoju na przykładzie Hochland Polska Sp. z o. o.</i> <b>Jacek Wyrzykiewicz</b> , Hochland Polska Sp. z o.o. <b>Cezary Szymaniak</b> , Hochland Polska Sp. z o.o.

11:45 12:15	<b>Przerwa</b>
12:15	<b>PANEL I: W erze (cyfrowych) zmian – Sala Beijing AB</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Przemysław Płonka, Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K.</b>
12:15	<i>B. Excellent – filar Preventive Maintenance. Cyfryzacja Utrzymania Ruchu / CMMS</i> <b>Robert Dzierwa, BAHLSEN POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.</b> <b>Maciej Szczurak, BAHLSEN POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.</b>
12:35	<i>Zagadnienia klasyfikacji stref zagrożenia wybuchem na przykładzie procesów spożywczych</i> <b>Katarzyna Gędek, CORONA Serwis Sp. z o.o. s.k</b>
12:50	<i>Unikalne rozwiązania Tapflo dla przemysłu spożywczego</i> <b>Paweł Równicki, Tapflo Sp. z o.o.</b>
13:05	<i>Przemysł 4.0. – stały monitoring stanu pomp Alfa Laval</i> <b>Adam Matwiejczyk, "PEPE" Sp. z o.o.</b>
13:20	<i>Automatyk kontra cyberzagrożenia: praktyczny przewodnik po problemach bezpieczeństwa sieci przemysłowej oczami automatyka</i> <b>Michał Łęcki, ELMARK AUTOMATYKA S.A.</b>
13:35	<i>Efektywny proces smarowania maszyn dzięki inteligentnej smarownicy OPTIME C1 i usługom cyfrowym od SCHAEFFLER</i> <b>Przemysław Komada, Schaeffler Polska Sp. z o.o.</b>
13:50	<i>Pasteryzacja wysokociśnieniowa i inne rozwiązania wysokociśnieniowe w przemyśle spożywczym. Nowa droga do osiągnięcia przewagi konkurencyjnej</i> <b>Mariusz Wichary, Hammelmann GmbH</b>
14:05	<i>Cyfrowe wspomaganie procesu inwestycyjnego i zarządzania dokumentacją UR z wykorzystaniem AI</i> <b>Piotr Przybysz, Niezależny Ekspert</b>
14:25 15:25	<b>Obiad – Sala Shanghai AB</b>
15:25	<b>PANEL II: Pompy w przemyśle spożywczym i nie tylko... – Sala Beijing AB</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Marcin Piwowarczyk, Dyrektor Zakładu, SM „MLEKPOL” ZPM Mrągowo</b>
15:25	<i>Monitorowanie stanu technicznego i diagnostyka pomp w przemyśle spożywczym</i> <b>Ryszard Nowicki, Niezależny Ekspert</b>
15:45	<i>Redukcja kosztów związanych z eksploatacją urządzeń podciśnieniowych</i>

	<b>Michał Kamradek</b> , PREVAC Sp.z.o.o.
16:00	<i>Napędy higieniczne w przemyśle spożywczym</i> <b>Paweł Zelek</b> , KACPEREK TECHNIKA NAPEŁDOWA
16:15	<i>Rodzaje typów pomp w zależności od lepkości medium w ofercie GAA-LOBEX</i> <b>Łukasz Popławski</b> , GAA Lobex Sp. z o.o.
16:30	<i>Innowacyjne bezkontaktowe techniki diagnostyczne</i> <b>Jacek Stec</b> , VIMS Sp. z o.o.
16:45	<i>Badanie wycieków sprężonego powietrza dla poprawy efektywności w branży spożywczej</i> <b>Renata Gonet</b> , EuroPro GROUP
17:00	<i>Nowoczesne pompy stosowane w firmie MLEKPOL do przepompowywania gęstwy mlecznej</i> <b>Marcin Piwowarczyk</b> , SM „MLEKPOL” ZPM Mrągowo
17:20 17:50	<b>Przerwa</b>
17:50	<i>Odzyskaj nawet 20% czasu i osiągnij doskonałość organizacyjną w oparciu o pomiar kondycji biznesu</i> <b>Kamil Radom</b> , LEAN TO WIN
18:00	<b>WARSZTATY – Lean – Sala Beijing AB</b>  <i>Odzyskaj nawet 20% czasu i osiągnij doskonałość organizacyjną w oparciu o pomiar kondycji biznesu</i> <b>Prowadzący</b> <b>Kamil Radom</b> , LEAN TO WIN  Tematyka: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zobacz prawdziwe realizacje usprawnień i ich efekty</li> <li>• Jak przełożyć wskaźniki na usprawnienie konkretnego procesu</li> <li>• Jakie narzędzia pomagają w identyfikacji ukrytych kosztów oraz strat</li> <li>• Od czego zacząć wdrażanie usprawnień, żeby przyniosły one pożądane rezultaty krótkoterminowo i długoterminowo</li> <li>• Jak usprawniać się skutecznie dzięki wskaźnikom, mierzyć kondycję biznesu, porównać się z konkurencją i efektywnie korzystać z pomocy AI</li> </ul>
19:00	Zakończenie pierwszego dnia obrad
20:00 24:00	<b>KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE – Sala Shanghai AB</b>
<b>Czwartek, 07 marca 2024</b>	
07:00 09:00	<b>Śniadanie w miejscu zakwaterowania</b>

09:30	<b>PANEL III: Niezawodna klasyka w utrzymaniu ruchu – Sala Beijing AB</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Paweł Frąk, Kierownik Zakładu Produkcji Podłoża, OKECHAMP SPÓŁKA AKCYJNA</b>
09:30	<i>Sprawne maszyny i urządzenia na długi czas dzięki niezawodnym strategiom działania</i> <b>Mariusz Wyłociński, Grupa Żywiec SA Browar w Elblągu</b> <b>Jarosław Mendyk, Grupa Żywiec SA Browar w Elblągu</b>
09:50	<i>Monitoring i optymalizacja zużycia mediów</i> <b>Łukasz Wołoszyn, Endress+Hauser Polska Sp. z o.o.</b>
10:05	<i>Zastosowanie detekcji anomalii w optymalizacji procesów produkcyjnych w przemyśle spożywczym</i> <b>Tomasz Węgrzyn, ConnectPoint Sp. z o.o.</b>
10:20	<i>Bezpieczne dozowanie substancji chemicznych z kontenerów IBC 1000l</i> <b>Jacek Kowalski, ProMinent Dozotechnika Sp. z o.o.</b>
10:35	<i>Efektywność energetyczna pneumatyki</i> <b>Jacek Paradowski, Festo Sp. z o.o.</b>
10:50	<i>System TPM w kontekście przemysłu spożywczego – szczególne znaczenie Obsługi Operatorskiej (AM)</i> <b>Paweł Frąk, OKECHAMP SPÓŁKA AKCYJNA</b>
11:15 12:00	<b>Przerwa</b> <b>Wymeldowanie z Hotelu Metropolo do godziny 12:00</b>
12:00	<b>PANEL IV: Nie daj się zaskoczyć. Z myślą o przyszłości – Sala Beijing AB</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Witold Cyga, Frito Lay Sp. z o. o. oddział Święte</b>
12:00	<i>Data Maturity – czy Twoje dane są gotowe na sztuczną inteligencję?</i> <b>Jacek Łukaszewicz, Data Cubed</b>
12:20	<i>„Bunt maszyn”, czyli jak zapanować nad awariami</i> <b>Krzysztof Chmielewski, Grupa Żywiec SA Browar w Elblągu</b> <b>Łukasz Matejuk, Grupa Żywiec SA Browar w Elblągu</b>
12:40	<i>Automatyzacja procesów pakowania na przykładzie fabryki PepsiCo w Świętem</i> <b>Witold Cyga, Frito Lay Sp. z o. o. oddział Święte</b>
13:00 14:00	<b>Obiad w hotelu – Sala Shanghai AB</b> <b>Demontaż stoisk</b>

14:20	Zbiórka dla zwiedzających zakład Bahlsen Miejsce zbiórki: wejście główne Hotelu Metropolo (ul. Orzechowa 11, 30-422 Kraków)
14:30	Przejazd autokarem do zakładu Bahlsen (ok. 25 min) UWAGA: w pobliżu zakładu nie ma miejsc parkingowych. Osoby, które zdecydują na dojazd własnym samochodem, będą musiały poszukać miejsc parkingowych we własnym zakresie.
15:00	<b>DOSKONAŁOŚĆ OPERACYJNA W PRAKTYCE. WIZYTA W BAHLSEN POLSKA</b> ul. Piłsudskiego 1, 32-050 Skawina  <b>Czas zwiedzania:</b> ok. 1,5h <b>Ubiór:</b> Na teren zakładu mogą wejść osoby w pełnym obuwiu, "nieposzarpanych spodniach", bez biżuterii. <b>Maksymalna liczba uczestników: 50 osób.</b> <b>Lista została zamknięta.</b>
16:30	Powrót autokarem do Hotelu Metropolo ok. 17:00

\*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie