

PRZEMYSŁ FARMACEUTYCZNY 2014

PROGRAM*

27.10.2014		poniedziałek	
8.00 – 10.00	Rejestracja gości i montaż stoisk wystawowych		
10.00 – 10.10	Uroczyste otwarcie konferencji		
10.10 – 10.30	Wykład wprowadzający		
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Od nauki do biznesu – budowanie Grupy Adamed</i> – Krzysztof Kurowski, Prezes Zarządu Pabianickich Zakładów Farmaceutycznych Polfa S.A., Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Grupy Adamed (20 min) 		
10.30 – 12.00	Debata Farmaceutyczna: Od strategii do wyników – jak oszczędzać nie oszczędzając?		
	Tezy do debaty:		
	<ul style="list-style-type: none"> • Profilaktyka czy leczenie – nowe potrzeby pacjentów zmieniają strategię rozwoju producentów leków • Innowacyjność w firmach generycznych nie ma wpływu na konkurencyjność • Koszty operacyjne mają niewielki wpływ na konkurencyjność firm farmaceutycznych • Efektywność w farmacji jest dużo niższa niż w innych branżach (FMCG, Automotive, elektroniczna) • Jakość w sektorze producentów leków jest zbyt droga 		
	Moderator: Bartłomiej Rodawski, Grupa Adamed		
	Uczestnicy dyskusji:		
	Magdalena Kozłowska – Kierownik Produkcji Celon Pharma; Krzysztof Kurowski – Prezes Zarządu Pabianickich Zakładów Farmaceutycznych Polfa S.A., Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Grupy Adamed; Tomasz Moys – Wiceprezes Zarządu Polpharma S.A., Prezes Zarządu Polfa Warszawa S.A.; Tomasz Németh – Prezes Zarządu Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.; Artur Ryglowski – Dyrektor Zakładu US Pharmacia Sp. z o.o., Natalia Walas-Marcinek – CEO/Prezes Zarządu Curtis Health Caps Sp. z o.o.		
12.00 – 12.40	Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach		
12.40 – 14.00	BLOK I: Od wagi do kartoniarki – nowoczesny park maszynowy w fabryce leków Prowadzący: Mariusz Trojanowski, Grupa Adamed <ul style="list-style-type: none"> • <i>Typical pharmaceutical production flow – better handling, blending, feeding, discharging and cleaning</i> – Iris Barnstedt, Servolift GmbH (15 min) • <i>Continuous Direct Compression for OTC applications & latest developments in compression of granules with high segregation behavior and MUPS tablets</i> – Oskar Goldstein, GEA Pharma Systems (25 min) • <i>Versatility and New Development in BOSCH Capsule Filling Production</i> – Huan Dao, Bosch (15 min) • <i>Rozsądna alternatywa: narzędzia do tabletkowania firmy YENER</i> – Ender Evrim Yenen, YENER Kalip (10 min) • <i>Pakowanie w farmacji. Przedstaw swoje wymagania – możesz liczyć na Tecnomaco</i> – Carlo Federici, Tecnomaco (10 min) • <i>Flexible Containment Technologies – rozwiązania proste, skuteczne i wyjątkowe</i> – Patrick Muller, Flecotec (10 min) 	BLOK II: Od surowca do wyrobu – kontrola jakości na poszczególnych etapach wytwarzania Prowadzący: Sylwia Różalska, Grupa Adamed <ul style="list-style-type: none"> • <i>Ryzyko w kontroli mikrobiologicznej i kontroli opakowań</i> – Sylwia Różalska, Grupa Adamed (20 min) • <i>Flexible filling – mobile factory</i> – Rudolf Weiss, Groninger & CO GMBH (15 min) • <i>Od gęstości do refrakcji – dokładny pomiar kluczem do jakości produktu</i> – Jacek Szyk, Anton Paar Poland Sp. z o.o. (15 min) • <i>Wykorzystanie ciągłego pomiaru TOC w optymalizacji procesu mycia (CIP)</i> – dr inż. Zbyszko Lubiewski, Mettler-Toledo Sp. z o.o. (15 min) • <i>Safety of the product by new technologies of Bosch Packaging</i> – Theo Zens, Bosch Packaging (15 min) 	
14.00 – 15.00	Obiad		
15.00 – 16.20	BLOK III: Od czujnika do czytnika – technologie wspomagające produkcję leków Prowadzący: Damian Dominiak, GlaxoSmithKline Pharmaceuticals S.A. <ul style="list-style-type: none"> • <i>Serializacja a wymagane zmiany w firmie farmaceutycznej</i> – Damian Dominiak, GlaxoSmithKline Pharmaceuticals S.A. (20 min) 	BLOK IV: Od skafandra do cleanroomu – czysta i bezpieczna produkcja Prowadzący: Joanna Podoba, Novartis <ul style="list-style-type: none"> • <i>Kulturalna jakość</i> – Joanna Podoba, Novartis (20 min) • <i>Jak optymalnie rozwiązać problem efektywnego czyszczenia i ułatwić walidację</i> – Jolanta Kurz, 	

<ul style="list-style-type: none"> • <i>Bezpieczeństwo, elastyczność, oszczędność. EyeC Profiler – system do inspekcji wizyjnej opakowań dla branży farmaceutycznej</i> – Marcin Weksler, EyeC (15 min) • <i>Techniczne aspekty serializacji w przemyśle farmaceutycznym na bazie rozwiązań Rockwell Automation</i> – Dariusz Ulejczyk, Rockwell Automation Sp. z o.o. (15 min) • <i>Intrex Pharma 2D. Skuteczne narzędzia do serializacji</i> – Arkadiusz Jaśniewski, Intrex (15 min) • <i>Serializacja w firmie farmaceutycznej – praktyczne rozwiązania na teraz i na przyszłość</i> – Marius Wiesner Arvato, Włodzimierz Cieślak Mado Systemy Sp. z o.o. (15 min) 	<p>Borer Chemie AG (15 min)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Zalety rozwiązań modułowych w projektowaniu i budowie cleanroomów</i> – Jacek Rządca, I.E.S International Sp. z o.o. (15 min) • <i>Custom tailor-made solutions in preparation, process and media purification for pharmaceutical and biotechnological industries by Bosch Pharmatec</i> – Volker Szczecinski, Bosch Pharmatec (15 min)
---	---

16.20 – 17.00 Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach

<p>17.00 – 18.20 BLOK V: Od zakupu do przeglądu – utrzymanie ruchu w zakładzie farmaceutycznym</p> <p>Prowadzący: Adam Jurczyński, Polpharma S.A.</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Praktyki i narzędzia stosowane do budowania systemu TPM w ZF Polpharma SA</i> – Adam Jurczyński, Polpharma S.A. (20 min) • <i>Lean management w produkcji kartoników jednostkowych</i> – Krzysztof Lewandowski, August Faller Sp. z o.o. (15 min) • <i>Nowoczesne polskie urządzenia dla przemysłu farmaceutycznego</i> – Grzegorz Hojdyś, Zakład Mechaniczno-Remontowy ZMR (15 min) • <i>Modularity of tubefiller and cartoner of IWK</i> – Thomas Pilatyk, IWK Verpackungstechnik GmbH (15 min) • <i>Jak uniknąć sytuacji z oklejaniem i ścieraniem narzędzi do tabletkowania</i> – Jarosław Wolniewicz, Adamus HT (15 min) 	<p>BLOK VI: Od idei do pacjenta – nowoczesne formy leków</p> <p>Prowadzący: Andrzej Ernst, Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Innowacyjne możliwości w technologii farmaceutycznej</i> – Andrzej Ernst, Gedeon Richter Polska Sp. z o.o. (20 min) • <i>Obszary mające największy wpływ na jakość granulatu i wydajność procesu kompaktorowania</i> – Bekim Bunjaku, Alexanderwerk AG (10 min) • <i>Case study: multipurpose equipment for drying, granulation and coating</i> – Joachim Kraft, LB Bohle (15 min) • <i>New forms of drugs</i> – Paweł Gruszczyński, Capsugel Belgium NV (15 min)
--	---

20.00 – 24.00 Uroczysta kolacja

28.10.2014 wtorek

08.00 – 09.00 Śniadanie w miejscu zakwaterowania

09.00 – 10.00 **BLOK VII: Od przepisów do implementacji – nowe wymogi dla producentów leków**

Prowadzący: Krzysztof Lassota, PF ANPHARM S.A.

- *Zabezpieczenia produktów leczniczych na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/62/UE* – Anna Ryszczuk, Główny Inspektorat Farmaceutyczny (30 min)
- *Emerging trends in us regulations* – Artur Chabowski, Eric Januszewski, Regulatory Compliance Associates Inc. (15 min)
- *Świadomość na każdym etapie – klucz do walki z podrabianymi lekami* – Arkadiusz Stawowczyk, Polska Wytwórnia Papierów Wartościowych S.A. (15 min)

10.00 – 10.30 Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach

10.30 – 11.50 **BLOK VIII: Od napędu do robota – automatyka i informatyka dla farmacji**

Prowadzący: Gerard Halski, GAMP Polska

- *Praktyczne podejście do walidacji systemów skomputeryzowanych* – Gerard Halski, GAMP Polska (20 min)
- *Nowoczesne rozwiązania w zakresie gromadzenia i analizy danych produkcyjnych oraz jakościowych* – Mirosław Popieluch, Statsoft Polska Sp. z o.o. (15 min)
- *Zawory membranowe SED – Flowcontrol w farmacji, biotechnologii i przemyśle kosmetycznym* – Deniz Yalcinkaya, Marek Polak, Neumo Polska Sp. z o.o. (15 min)
- *Roboty przemysłowe w świecie Life Science* – Jakub Kwiatkowski, Mitsubishi Electric (15 min)
- *Powerful combinations Flexible&Agile Automation in pharmaceutical industry* – Robert Harrison, Copa-Data (15 min)

11.50 – 12.15 Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach

od 12.15 Demontaż stoisk

<p>CZY RYZYKO MOŻNA ZMIERZYĆ?</p> <p>Czy skuteczne zarządzanie ryzykiem jest zapewnieniem pełnej zgodności z wymaganiami Prawa farmaceutycznego i Urzędów Rejestracji?</p> <p>Prowadzący: Sylwia Różalska, Grupa Adamed</p> <p>Zagadnienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czy można zarządzać ryzykiem w przedsiębiorstwie farmaceutycznym? • Czym jest ryzyko? • Jakie czynniki trzeba wziąć pod uwagę identyfikując ryzyko? 	<p>BENCHMARK EFEKTYWNOŚCI I SKUTECZNOŚCI OPERACJI</p> <p>Czy w polskim sektorze producentów farmaceutyków można stworzyć bazę danych dla wskaźników operacyjnych?</p> <p>Prowadzący: Bartłomiej Rodawski, Grupa Adamed</p> <p>Zagadnienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czy przemysł farmaceutyczny (operacje) ma benchmarking i czy go potrzebuje? • Jakie są podstawowe wskaźniki wykorzystywane w operacjach? • Jakie istnieją dostępne źródła danych? 	<p>CONTINUOUS IMPROVEMENT (CI)</p> <p>Jakie są namacalne korzyści z wdrożenia CI w przemyśle farmaceutycznym w Polsce?</p> <p>Prowadzący: Mariusz Trojanowski, Grupa Adamed</p> <p>Zagadnienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czy przemysł farmaceutyczny naprawdę potrzebuje procesu continuous improvement? • CI – ludzie czy narzędzia? • CI – od czego zacząć? • Jakie czynniki pobudzają wdrażanie CI? • Jakie są bariery dla wdrażania CI? • Czy jest możliwe pełne zaimplementowanie filozofii CI w kulturze polskiej?
---	--	--

13.45 – 14.45 Obiad

14.45 – 15.30 Przejazd na wycieczkę techniczną (dojazd autokarem – odjazd spod andel's Hotel Łódź)

15.30 – 17.15 Wycieczka techniczna do jednego z wydziałów produkcyjnych Grupy Adamed w Ksawerowie i Pabianicach

17. 15 – 18.00 Przejazd do hotelu

* organizator zastrzega sobie prawo zmian w programie