



X Konferencja Naukowo-Techniczna

# Remonty i Utrzymanie Ruchu w Przemśle Chemicznym

29-31 maja 2017 r., Kazimierz Dolny

## PROGRAM\*

**29 maja**

poniedziałek



**14:50** podstawienie autokaru pod Hotel Król Kazimierz

**15:00** odjazd autokaru spod Hotelu do zakładu Grupy Azoty ZA „Puławy” S.A.

**15:30 – 17:30**

**Wycieczka do największej w Polsce fabryki chemicznej – spółki: Grupa Azoty Zakłady Azotowe „Puławy” S.A.**

- autokarowa trasa z przewodnikiem
- 360 hektarów zabudowanych instalacjami
- wjazd na 130-metrową wieżę granulacyjną
- rzut oka na plac budowy nowej instalacji – jak powstaje wielka inwestycja?

**Uczestnikami wycieczki są osoby, które zapisały się na listę**

**17:30** powrót autokarem do Hotelu Król Kazimierz



**19:00 – 21:00**

**Kolacja / Poczęstunek**

**Zaloguj się do platformy B2B**

Uczestnicy konferencji mają dostęp do platformy B2B, która umożliwia nawiązanie kontaktu z innymi uczestnikami oraz umawianie się z nimi na spotkania w specjalnie wyznaczonej do tego celu Strefie B2B.

**30 maja**

wtorek

**7:00 – 9:00**

ŚNIADANIE W MIEJSCU  
ZAKWATEROWANIA

**8:00 – 10:00**

REJESTRACJA GOŚCI I MONTAŻ STOISK  
WYSTAWOWYCH

Król Kazimierz, ul. Puławska 86, 24-120 Kazimierz Dolny

**9:30 – 10:00**

**OTWARCIE KONFERENCJI**

**Adam Grzeszczuk** – Prezes Zarządu BMP

**Andrzej Skwarek** – Członek Zarządu Grupa Azoty Zakłady Azotowe Puławy S.A.



10:00 – 11:50



*Najtańszym źródłem poprawy efektywności jest wykorzystanie doświadczeń innych James Harrington*

## SESJA OTWIERAJĄCA

**PROWADZĄCY:** Wiesław Lach, Dyrektor Departamentu Korporacyjnego Koordynacji Produkcji i Bezpieczeństwa, Grupa Azoty S.A.

***Współdziałanie służb dyspozytorskich w Grupie Azoty istotnym czynnikiem zmniejszającym skutki awarii instalacji produkcyjnych*** (15 min)

Marek Dembiński, Zbigniew Paprocki, Grupa Azoty S.A.

***Belzona – innowacja w technice*** (15 min)

Roman Masek, Belse Sp. z o.o.

***Diagnostyka prewencyjna, remonty oraz badania szczelności zaworów jako warunek utrzymania ciągłości i efektywności produkcji*** (15 min)

Krzysztof Mielcarek, VERG Sp. z o.o.

***KRAJ dla chemii – polskie innowacyjne technologie kompozytowe. Uszczelki łagodzące skutki niewłaściwego montażu*** (15 min)

Czesław Walencki, Jacek Malus, KRAJ Sp. z o.o.

***Efektywna komunikacja – elektroniczna książka zmianowa*** (15 min)

Jacek Stec, Emerson Process Management Sp. z o.o.

***Najlepsza dostępna technika (BAT) w uszczelnieniach dla przemysłu chemicznego*** (15 min)

Radosław Sieczkowski, Spetech Sp. z o.o.

***Autonomiczny system paszportyzacji i kontroli urządzeń oraz instalacji – Inspector – EX®*** (15 min)

Grzegorz Czesnowski, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o.

11:50 – 12:30

## PRZERWA NA KAWĘ

ROZMOWY PRZY STOISKACH,  
SPOTKANIA W STREFIE B2B



12:30 – 14:00



*Najlepszą metodą przewidywania przyszłości jest jej tworzenie Peter Drucker*

## I SESJA: O PLANOWANIU REMONTÓW

**PROWADZĄCY:** prof. dr hab. inż. Andrzej Błaszczyk, Politechnika Łódzka

***Doświadczenia techniczne i organizacyjne z postoju remontowego 2017 w Grupie LOTOS S.A.*** (15 min)

Tomasz Branicki, Sławomir Jankowski, Grupa LOTOS S.A.

***Nowe podejście w dekontaminacji urządzeń i aparatów przemysłowych oraz serwis katalizatorów*** (15 min)

Tomasz Tłustochowicz, Climbox S.A.

***Wysoka czystość oleju, a zakres i koszty remontów maszyn*** (15 min)

Paweł Guła, C.C.JENSEN Polska Sp. z o.o.

***Prewencyjna diagnostyka pomp jako podstawa planowania remontów i efektywnego utrzymania ruchu instalacji technologicznych*** (15 min)

Andrzej Gizicki, Sterling Fluid Systems Polska Sp. z o.o.

***Tworzenie uszczelnień mechanicznych z uwzględnieniem specyficznych warunków eksploatacji – wdrożenia AESSEAL w przemyśle chemicznym*** (15 min)

Zenon Gawronek, Marcin Gębski, AESSEAL POLSKA Sp. z o.o.

**Nowe podejście do sposobu prowadzenia remontów w Basell Orlen Polyolefins** (15 min)

Gniewosz Marszałek, Basell Orlen Polyolefins Sp. z o.o.

**14:00 – 15:10**

**OBIAD**

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na  
[www.kierunekCHEMIA.pl](http://www.kierunekCHEMIA.pl)

**15:10 – 16:50**



*Nie ma nic bardziej nieefektywnego niż robienie efektywnie czegoś, co nie powinno być robione wcale*  
Peter Drucker

## II SESJA: O EFEKTYWNYM ZARZĄDZANIU UTRZYMANIEM RUCHU

**PROWADZĄCY:** Marek Rościszewski, Dyrektor Operacyjny Synthos S.A.

**Rozwój Nowoczesnej Polityki Remontowej w Modelu Utrzymania Ruchu GK ORLEN** (15 min)

Robert Wudecki, PKN ORLEN

**Poprawa efektywności produkcji dzięki zastosowaniu inteligentnych rozwiązań pomiarowych** (15 min)

Zbyszko Lubiewski, Mettler-Toledo Sp. z o.o.

**Proaktywne programy podnoszenia niezawodności w utrzymaniu ruchu** (15 min)

Zbigniew Żyła, John Crane Poland Sp. z o.o.

**KLICKFIX nowoczesne uszczelnienie pomp procesowych** (15 min)

Tomasz Rogowski, BP Techem S.A.

**Program wspierający efektywne zarządzanie remontami** (15 min)

Anna Tytuła, ELFAB Limited

**Podsumowanie prac wdrożeniowych w ramach projektu TPM oraz CMMS na przykładzie Grupy Azoty ZAK S.A.**  
(15 min)

Krzysztof Szczepaniec, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.

**16:50 – 17:20**

**PRZERWA NA KAWĘ**

ROZMOWY PRZY STOISKACH,  
SPOTKANIA W STREFIE B2B



**17:20 – 18:40**



*Przyszłość ma wiele imion. Dla słabych ma imię niemożliwe, dla nieśmiałych nieznanne, myślący i walczący nazywa ją ideałem*  
Victor Marie Hugo

## DEBATA: PRZYSZŁOŚĆ POLITYKI REMONTOWEJ I UR. JAK TO BĘDZIE ZA 10-15 LAT

**MODERATOR:** Artur Kopeć, Członek Zarządu Grupy Azoty S.A.

### Zaproszeni:

**Tomasz Branicki** – Dyrektor ds. Techniki, Grupa LOTOS S.A.

**Gniewosz Marszałek** – Dyrektor Techniczny Basell Orlen Polyolefins Sp. z o.o.

**Wiesław Lach** – Dyrektor Departamentu Korporacyjnego Koordynacji Produkcji i Bezpieczeństwa, Grupa Azoty S.A.

**Tomasz Przybysławski** – Dyrektor Biura Techniki, PKN ORLEN S.A.

**Marek Rościszewski** – Dyrektor Operacyjny Synthos S.A.

### Tematyka:

- rola zespołów UR – wzrośnie czy zmaleje?
- jak usprawnić komunikację pomiędzy wszystkimi uczestnikami procesu eksploatacji i utrzymania majątku
- dostęp do danych źródłowych, ich gromadzenie i selekcja w celu uzyskiwania podstaw do podejmowania decyzji eksploatacyjnych i remontowych
- rozwój narzędzi do zbierania danych z miejsc pracy urządzenia, selekcjonowania ich, dystrybucji do osób zainteresowanych, predykcji stanów awaryjnych, ułatwienia oceny stanu technicznego

**Paweł Sierakowski** – Dyrektor Utrzymania Ruchu, Anwil S.A.

- specjalistyczne oprogramowania – ich rola w procesie podejmowania decyzji



19:20 podstawienie autokaru pod Hotel Kazimierzówka  
19:30 odjazd do Hotelu Król Kazimierz  
Po drodze autokar zabiera gości spod hotelu Austeria Kazimierska ok. 19:35

**20:00 – 24:00**  
**KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE**



22:00  
23:00  
24:00  
1:00  
**PODSTAWIENIE BUSA** (odjazd po zapełnieniu pojazdu)  
przejazd z Hotelu Król Kazimierz do obiektów: Pensjonat Kazimierski, Austeria Kazimierska, Hotel Kazimierzówka

**31 maja**  
środa

7:00 – 8:30  
ŚNIADANIE W MIEJSCU  
ZAKWATEROWANIA



9:00 – 10:45



*Z maszyną nie ma dyskusji. Jeśli chce się z niej korzystać, musi się jej słuchać* Antoni Kępiński

**III SESJA: O SYSTEMACH, ROZWIĄZANIACH I NARZĘDZIACH WSPIERAJĄCYCH UR**

**PROWADZĄCY:** Tomasz Przybysławski, Dyrektor Biura Techniki, PKN ORLEN S.A.

**Doświadczenia wdrożeniowe Programu RBI (Risk Based Inspection)** (15 min)

Krzysztof Adamkiewicz, PKN ORLEN S.A.

**Metody optymalizacji wydajności przedsiębiorstwa produkcyjnego z wykorzystaniem cyfrowych rozwiązań** (15 min)

Kazimierz Domański, Accenture Sp. z o.o.

**Automatyczne systemy smarowania oraz efektywny i skuteczny system kontroli prowadzenia gospodarki smarowniczej istotnymi elementami doskonalenia utrzymania ruchu** (15 min)

Piotr Ambrożewicz, Impex-Saro

**System „E-shop” firmy ECONOSTO – narzędzie on-line do zakupów na potrzeby remontów i utrzymania ruchu** (15 min)

Zbigniew Józwiak, Mowta Sp. z o.o.

**Metody badań, selekcji i oceny stanu rurociągów – doświadczenia DEKRA** (15 min)

Marek Barnaś, DEKRA Certification Sp. z o.o.

**Szybka regeneracja uszczelnień z zastosowaniem nowoczesnych powłok węglkowych natryskiwanych w technologii HVOF** (15 min)

Łukasz Norymberczyk, ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

**Kompozytowe rurociągi technologiczne – bezpieczeństwo i nowoczesność** (15 min)

Dariusz Wilisowski, Grupa Konsultingowo-Inżynieryjna KOMPLEKS S.A.

**10:45 – 11:20**  
**PRZERWA NA KAWĘ**  
ROZMOWY PRZY STOISKACH,



11:20 – 12:50



*Drobne awarie nie istnieją, jeżeli miała jednak miejsce drobna awaria, oznacza to, że nie poznałeś jeszcze jej rzeczywistych rozmiarów* Prawa Murphy'ego

#### IV SESJA: O ELIMINOWANIU AWARII I PRZESTOJÓW

**PROWADZĄCY:** Przemysław Płonka, Redaktor Naczelny Wydawnictwa BMP

***Diagnostyka eksploatacyjna rurociągów w Grupie Azoty Zakłady Azotowe „Puławy” S.A. (15 min)***

Michał Jeżak, Grupa Azoty PUŁAWY

***Serwisy przemysłowe z zastosowaniem gazów technicznych (15 min)***

Sławomir Wójcik, Linde Gaz Polska Sp. z o.o.

***Nowoczesne wymienniki ciepła firmy Sondex w przemyśle chemicznym (15 min)***

Wiesław Zalas, SONDEX POLSKA Sp. z o.o.

***Armatura na wymagające aplikacje dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego (15 min)***

Paweł Sobierański, Emerson Process Management Sp. z o.o.

***ExPlant – innowacyjny system klasy CMMS do zarządzania utrzymaniem ruchu (15 min)***

Adam Rybski, PROCOM SYSTEM S.A.

***Diagnostyka kotłów i rurociągów wysokoprężnych w świetle wytycznych Urzędu Dozoru Technicznego (15 min)***

Artur Jasiński, „ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o.

12:50 – 13:00

#### ZAKOŃCZENIE KONFERENCJI

13:00 – 14:10

**OBIAD**

Demontaż stoisk

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na  
[www.kierunekCHEMIA.pl](http://www.kierunekCHEMIA.pl)

*\*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie*