



BEZPIECZEŃSTWO INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH

27 października 2016 CZWARTEK

- 7.30 – 9.30 Rejestracja gości i montaż stoisk wystawowych
Hotel* Dobosz**, ul. Wróblewskiego 1, 72-010 POLICE
- 9.45 – 10.30 **OTWARCIE KONFERENCJI**
Adam Grzeszczuk – Prezes Zarządu BMP
dr Wojciech Wardacki – Prezes Zarządu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police”
prof. Adam S. Markowski – Politechnika Łódzka
- 10.30 – 10.45 **WYKŁAD WPROWADZAJĄCY**
W trosce o bezpieczeństwo – kierunki działań na rzecz bezpieczeństwa w Grupie Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. (15 min)
 Krzysztof Klein, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.
- 10.45 – 12.00 **PO PIERWSZE – W DAŻENIU DO DOSKONAŁOŚCI OPERACYJNEJ**
PROWADZĄCY: prof. dr hab. Kazimierz Lebecki, Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
Integralność oceny i zarządzania ryzykiem w różnych aspektach działania firmy chemicznej (15 min)
 Andrzej Grobecki, Łukasz Suślik, Grupa Azoty S.A.
Postawa proaktywna w zapewnieniu bezpieczeństwa – to oblicze UDT, które zapewnia nowoczesne ekspertyzy oraz techniki inspekcji w przemyśle procesowym (15 min)
 Ryszard Sauk, Urząd Dozoru Technicznego
Niezawodna uszczelka – istotny element bezpieczeństwa instalacji (15 min)
 Jacek Malus, KRAJ Sp. z o.o.
Zaawansowane metody badań NDT odpowiedzią na wysokie wymagania w projektach RBI (15 min)
 Marek Barnaś, DEKRA Certification Sp. z o.o.
Działania prewencyjno-kontrolne we współczesnym biznesie w zakładach dużego i zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (15 min)
 Henryk Kryszczyżyn, Departament Nadzoru i Kontroli, Główny Inspektorat Pracy
- 12.00 – 12.45 Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach
- 12.45 – 14.15 **PO DRUGIE – BEZPIECZEŃSTWO TO CZYSTY ZYSK**
PROWADZĄCY: prof. dr hab. inż. Adam S. Markowski – Politechnika Łódzka
Bezpieczeństwo w Grupie LOTOS S.A. (15 min)
 Krzysztof Wrzesień, Grupa LOTOS S.A.
Od koncepcji do realizacji. System Zarządzania Bezpieczeństwem – o jeden krok przed awarią i katastrofą (15 min)
 Ireneusz Rogala, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o.
Rotabolt – bezawaryjna praca połączeń kołnierзовych (15 min)
 Tomasz Rogowski, BP Techem S.A.
Aspekty bezpieczeństwa instalacji przemysłowych w dobie digitalizacji (15 min)
 Michał Boruta, Siemens Sp. z o.o.
LOCTITE – szczelność gwarancją bezpieczeństwa (15 min)
 Wojciech Kozak, Henkel Polska sp. z o.o.
Marchewka czy kij? – co lepsze w egzekwowaniu i promowaniu przepisów i zasad bezpieczeństwa na przykładzie uregulowań i praktyki Grupy Azoty ZAK S.A. (15 min)
 Witold Rusak, Grupa Azoty Zakłady Azotowe „Kędzierzyn” S.A.
- 14.15 – 15.15 Obiad
- 15.15 – 16.45 **PO TRZECIE – METODY I NARZĘDZIA WSPOMAGAJĄCE BEZPIECZNĄ PRACĘ INSTALACJI**
PROWADZĄCY: dr inż. Andrzej Biskupski, Instytut Nowych Syntez Chemicznych

Systemy bezpieczeństwa terminalu paliw PKN ORLEN S.A. w Ostrowie Wielkopolskim (15 min)
Wojciech Gąsieniec, PKN ORLEN S.A.

Nowoczesne rozwiązania instalacji odpylających (15 min)
Dariusz Dąbkowski, Nederman Polska Sp. z o.o.

Przemysłowe instalacje wentylacji i odpylania jako element redukcji zagrożenia wybuchowego (15 min)
Stanisław Nieświec, Bart Sp. z o.o.

Elektryczne napędy ustawcze armatury AUMA jako elementy bezpieczeństwa instalacji przemysłowych (15 min)
Łukasz Błaszczak, Krzysztof Jędrzejewski, Auma Polska Sp. z o.o.

Studium analizy bezpieczeństwa procesowego w projekcie przebudowy platformy wiertniczej na platformę wydobywczą (15 min)
Jerzy Tyborowski, Bartosz Szalkowski, LOTOS Petrobaltic S.A.

16.45 – 17.15

Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach

17.15 – 18.45

Panel dyskusyjny: INNOWACYJNOŚĆ W ZARZĄDZANIU BEZPIECZEŃSTWEM

MODERATOR: Piotr Grobelny – Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji PCC Rokita SA

Uczestnicy:

Andrzej Chrabąszcz – Dyrektor HSEQ Basell Orlen Polyolefins Sp. z o.o., **Krzysztof Klein** – Dyrektor Departamentu Bezpieczeństwa Technicznego Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A., **mł. bryg. Ariadna Koniuch** – Naczelnik Wydziału Nadzoru Prewencyjnego, Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej Biuro Rozpoznawania Zagrożeń, **Artur Kopeć** – Członek Zarządu Grupa Azoty S.A., **Dariusz Loska** – Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy PKN ORLEN S.A., **Paweł Mońka** – Dyrektor Pionu BHP i Ppoż. GAZ SYSTEM S.A., **Krzysztof Paturej** – Prezes Zarządu Międzynarodowego Centrum Bezpieczeństwa Chemicznego

Tematyka:

- rola badań naukowych i edukacji w zakresie rozwoju innowacyjności
- propozycje innowacyjnych rozwiązań, np. zastosowanie koncepcji bezpieczeństwa naturalnego
- skuteczne wdrażanie innowacji w aspektach bezpiecznego funkcjonowania zakładu
- dobre praktyki zakładu – czy zakład może być jeszcze bardziej bezpieczny

20.15 – 24.00

KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE

28 października 2016 PIĄTEK

7.30 – 9.00

Śniadanie w miejscu zakwaterowania

9.00 – 10.45

PO CZWARTE – NIE DOPUŚCIĆ DO AWARII

PROWADZĄCA: dr Agnieszka Gajek, Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy

Materiały niebezpieczne w PGNiG TERMIKA SA (15 min)
Barbara Kowalczyk, PGNiG TERMIKA SA

Strategie obrony instalacji przemysłowych przed cyberatakami (15 min)
Ryszard Boroń, Emerson Process Management Sp. z o.o.

Bezpieczeństwo i jakość wytwarzania nawozów typu mocznikosuperfosfatu (USP) (15 min)
dr inż. Andrzej Biskupski, Sebastian Schab, Instytut Nowych Syntez Chemicznych

Rodzaj działalności oraz charakterystyka scenariusza awaryjnego jako elementy wiodące w obszarze planowania i zagospodarowania przestrzennego (15 min)
kpt. mgr inż. Wojciech Wiśniewski, KW Państwowa Straż Pożarna w Warszawie

Bariery przeciwybuchowe i zabezpieczenia ppoż. w Oil & Gas (15 min)
Tomasz Majewski, Promat TOP Sp. z o.o.

Akumulatorownie w przemyśle – idea analizy bezpieczeństwa (15 min)
Piotr Rybka, EDF Polska S.A.

Minimalizacja prawdopodobieństwa wybuchu wodoru w akumulatorowni poprzez skuteczną wentylację pomieszczenia (15 min)
dr inż. Dorota Brzezińska, Politechnika Łódzka

10.45 – 11.15

Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach

11.15 – 12.15

PO AWARII – ANALIZA SYTUACJI AWARYJNYCH

PROWADZĄCA: dr inż. Dorota Brzezińska, Politechnika Łódzka

Bezpieczne odległości, informacje o postępowaniu mieszkańców na wypadek wystąpienia poważnej awarii – istotne czy tylko „papierowe” elementy systemu przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym (15 min)

dr Agnieszka Gajek, Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy

Jedynе rozwiązanie na oparzenia chemiczne (15 min)

Marek Szulc, P.W.Eurodis

Organizacja służb w przypadku awarii na przykładzie PCC Rokita SA (15 min)

Piotr Grobelny, PCC Rokita SA

Przetłaczanie amoniaku w sytuacjach awaryjnych na przykładzie zdarzenia w Szczecinie (15 min)

Wacław Koziół, Zakładowa Straż Pożarna Grupy Azoty Zakładów Azotowych „Puławy” S.A.

12.15 – 12.30

Zakończenie konferencji

12.30 – 13.30

Obiad dla gości konferencji, którzy nie korzystają z wycieczki
Hotel* Dobosz**, ul. Wróblewskiego 1, 72-010 POLICE

12.30 – 13.30

Demontaż stoisk

INFORMACJE DLA UCZESTNIKÓW WYCIECZKI

Chętnych na wycieczkę prosimy o wysyłanie informacji na adres mailowy aneta.jaroszewicz@e-bmp.pl do 21.10.2016 r.

12.50 – 13.00

Odjazd autokaru z Hotelu Dobosz do Portu Zakładowego w Policach

13.00 – 15.30

Zwiedzanie zakładu Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. od strony wody, czyli... wycieczka statkiem wraz z obiadem i pokazem ćwiczeń ratowniczych.

Zamiast tradycyjnego zwiedzania zakładu proponujemy Państwu wycieczkę statkiem z Polic do Wałów Chrobrego w Szczecinie. W czasie rejsu zobaczyć będzie można m.in. największą hałdę odpadów przemysłowych, a przedstawiciele Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” opowiedzą, jak dbają o bezpieczeństwo przy jej eksploatacji. Będzie to też okazja do zapoznania się ze stanowiskiem rozładunku i załadunku amoniaku. A przewodnik przybliży Wam historię terenu i powie o walorach przyrodniczych.

Dodatkową atrakcją będzie pokaz ćwiczeń ratowniczych, którego scenariusz jest następujący:

Podczas załadunku amoniaku w porcie „Mijanka” na statku dochodzi do wybuchu, wskutek którego następuje emisja amoniaku do atmosfery i wyciek substancji ropopochodnych do wody. Jeden z członków załogi, który ewakuował się ze statku, skacząc do wody, nie może wydostać się na brzeg. Zastęp ZSP asystujący przy załadunku i ratownicy chemiczni uruchamiają kurtyny wodne w celu ograniczenia rozprzestrzeniania się amoniaku. Po przybyciu dodatkowych sił (ZSP, ratownicy chemiczni oraz PSP) prowadzone są kolejne działania w celu podjęcia tonącego, usunięcia wycieku amoniaku i ograniczenia rozprzestrzeniania się substancji ropopochodnych na powierzchni wody.

Z Hotelu Dobosz uczestnicy wycieczki przewiezieni zostaną autokarami do Portu Zakładowego w Policach, skąd popłyną do Wałów Chrobrego w Szczecinie. Tam czekać będą na nich autokary, które z powrotem odwieżą ich do Hotelu Dobosz.

15.40 – 16.10

Odjazd autokaru z Wałów Chrobrego w Szczecinie do Hotelu Dobosz

* Organizator zastrzega prawo zmian w programie