



Czwartek 23 czerwca 2016 r.

od godz. 8:00 Rejestracja uczestników

8:00 – 10:00 Zagospodarowanie stoisk

9.45 – 10:15 OTWARCIE KONGRESU

- Adam Grzeszczuk, Prezes Zarządu BMP

- Bogusław Ochab, Prezes Zarządu Zakładów Górniczo-Hutniczych „Bolesław” S.A.

10.15 – 10:30 REFERAT OTWIERAJĄCY

Rynek pomp i technika pompowa w Polsce – stan obecny i perspektywy (15 min)

Grzegorz Pakuła, Stowarzyszenie Producentów Pomp

10:30 – 12:00

BLOK I BY BYĆ NA BIEŻĄCO

Prowadzący: Adam Wita, „Pompy Pompownie”

Doświadczenia z eksploatacji układów pompowych w części górniczej ZGH „Bolesław” S.A. (15 min)

Łukasz Pawlik, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” S.A.

Czynniki wpływające na niezawodność pracy pompy (15 min)

Grzegorz Pakuła, Anna Rutkowska, Grupa Powen-Wafapomp SA

The Weir Group – Myśląc globalnie, działamy lokalnie. Portfolio produktów Weir Minerals Poland

(15 min)

WEIR MINERALS POLAND Sp. z o.o.

Pompy dwustrumieniowe – pułapki i błędy instalacyjne (15 min)

Jakub Franczak, Hydro-Vacuum S.A.

Automatyczne smarowanie istotnym elementem bezawaryjnej eksploatacji pomp i silników elektrycznych (15 min)

Piotr Ambrożewicz, Impex-Saro

Zmniejszenie energochłonności pompowania w kontekście polityki klimatycznej (15 min)

prof. dr hab. inż. Waldemar Jędrał, Politechnika Warszawska

12:00 – 12:45 Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach

12:45 – 14:15

BLOK II BY WSZYSTKO DZIAŁAŁO, JAK NALEŻY

Prowadzący: Jan Bagieński, Politechnika Poznańska

Analiza efektywności pompowania po inwestycji w pionowe pompy trójstopniowe (15 min)

Damian Pałka, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” S.A.

Rozwiązania termoizolacyjne dla pomp w przemyśle i energetyce (15 min)

Wojciech Maurer, SUM Poland Sp. z o.o.

Kompozyty Belzona® w pompach (15 min)

Witold Gach, Belse Sp. z o.o.

Uszczelnienia mechaniczne produkcji ANGA – klasyfikacja wg normy API 682 IV edycja (15 min)

Ryszard Lech, Anga Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

Przetwornice częstotliwości z funkcjami energooszczędnymi w układach pompowych (15 min)

Marcin Piotrowski, Nord Napędy Sp. z o.o.

Modernizacja zespołów pompowych układów chłodniczych w PKN ORLEN S.A. (15 min)

Jarosław Garstka, PKN ORLEN S.A.

SALA A

15:15 – 16:45

BLOK III BY ZOBACZYĆ NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA

Prowadzący: Waldemar Jędral, Politechnika Warszawska

Poprawa efektywności energetycznej i ekonomicznej w odwodnieniu kopalń węgla kamiennego na przykładzie pompowni poziom 630 KWK Wieczorek (15 min)
Grzegorz Zubień, Katowicki Holding Węglowy S.A.

Kompleksowa oferta dla użytkowników i producentów maszyn wirujących (15 min)
Antoni Wolski, Piotr Dłutko, John Crane Poland Sp. z o.o.

Możliwości zastosowania węży z tworzyw sztucznych Merlett w przykładowych aplikacjach (15 min)
Krzysztof Surówka, Merlett Polska Sp. z o.o.

Innowacyjne nie znaczy drogie – metody optymalizacji pracy pomp w oparciu o rozwiązania KSB (15 min)
Jacek Wilk, Mariusz Małozieć, KSB Pompy i Armatura Sp. z o.o.

Innowacyjne produkty Wilo do zastosowań przemysłowych (15 min)
Grzegorz Grzyb, Gniewosz Siemiątkowski, Wilo Polska Sp. z o.o.

Doświadczenia z modernizacji pompowni w Elektrociepłowni „Zielona Góra” S.A. oraz planowane prace nad dalszą jej optymalizacją (15 min)
Tomasz Koziołkowski, Elektrociepłownia "Zielona Góra" S.A.

SALA B

BLOK IV BY ZOBACZYĆ NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA

Prowadzący: Wojciech Koral, Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach

O skutkach ubocznych niestabilnej pracy pomp (15 min)
Wojciech Koral, Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach

Analiza wybranych przypadków błędów inwestorów i projektantów pomp (15 min)
Jan Bagieński, Politechnika Poznańska

Przetwornice częstotliwości Danfoss Drives dedykowane aplikacjom pompowym (15 min)
Krzysztof Kubicki, Danfoss Polska Sp. z o.o.

Armatura VAG dla nowoczesnej pompowni (15 min)
Paweł Paszta, VAG Armatura Polska Sp. z o.o.

Doświadczenia z eksploatacji układów pompowych w MPWiK SA w Krakowie (15 min)
Bartosz Łuszczek, Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji SA

16:45 – 17:15 Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach

17:15 – 18:45

BLOK V BY MIEĆ WSZYSTKO POD KONTROLĄ

Eksploatacja obiektów odwodnienia w PGE GiEK S.A. Oddział KWB Turów, a nawalne opady atmosferyczne i ich skutki (15 min)
Marta Kukuć, Rafał Kunicki, PGE GiEK S.A. Oddział Kopalnia Węgla Brunatnego Turów

Zasowy Warzecha – niezawodne towarzystwo pompy pracującej w trudnych warunkach (15 min)
Michał Warzecha, Zasowy Warzecha

Ewidencja urządzeń i elementów maszyn w górnictwie (15 min)
Marcin Szczurkowski, ELSTA ELEKTRONIKA Sp. z o.o. S.K.A.

Zamieniamy dobre na lepsze – modernizacja uszczelnień głównych pomp wody chłodzącej na przykładzie pomp diagonalnych SIGMA 2000-BQDV eksploatowanych w Elektrowni Bełchatów (15 min)
Zenon Gawronek, AESSEAL Polska Sp. z o.o.

Znaczenie narzędzi informatycznych w procesie kontroli pracy układów pompowych w kontekście nowelizacji ustawy o efektywności energetycznej (15 min)
Tomasz Słupik, Energopomiar Sp. z o.o.

Przykłady zastosowania systemu sterowania i monitoringu podwodnych agregatów pompowych (15 min)
Paweł Lupa, Adam Zwolenik, Multivita Sp. z o.o.

18:45 – 19:00 Rozmowy przy stoiskach

19:00 – 24:00 KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE

Piątek 24 czerwca 2016 r.

8:00 – 9:00 Śniadanie w miejscu zakwaterowania

9:00 – 10:30

DEBATA

BY POCZUĆ ENERGIĘ, BYĆ BARDZIEJ EFEKTYWNYM I ROZUMIEĆ TECHNIKĘ POMPOWĄ

MODERATOR: dr inż. Marek Skowroński, Politechnika Wroclawska

Tematyka:

- POSZANOWANIE ENERGII HYDRAULICZNEJ – ile kosztuje transport i sterowanie?
- NIEZAWODNOŚĆ POMP I UKŁADÓW POMPOWYCH – czynniki ryzyka awarii.
- EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA POMP I UKŁADÓW – wskaźniki oceny efektywności.
- DYNAMIKA UKŁADÓW POMPOWYCH – badania i obliczenia stanów przejściowych, uderzenia hydrauliczne, rozruch układów, stany przejściowe.
- PLANOWANIE REMONTÓW I ZAKUPÓW – kiedy wyrzucić starą pompę? Optymalizacja kosztowa eksploatacji.
- UKŁADY ZMIENNOPARAMETROWE – statystyczne modele pracy układów pompowych, dobór pomp dla zmiennych warunków pracy,
- ZARZĄDZANIE AWARIAMI SIECI – symulacja awarii, strategie postępowania w przypadku awarii.

Zaproszeni:

Jarosław Garstka, PKN ORLEN S.A.

Henryk Kaliś, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” S.A.

Tomasz Koziołkowski, Elektrociepłownia „Zielona Góra” S.A.

Rafał Kunicki, PGE GiEK S.A. Oddział Kopalnia Węgla Brunatnego Turów

Bartosz Łuszczek, Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Krakowie

10:30 – 11:00 Demontaż stoisk, wykwaterowanie

10:00 – 11:00 Przejazd do zakładu KOPALNIA „POMORZANY” we własnym zakresie

11:00 – 14:00

WYCIECZKA TECHNICZNA

KOPALNIA „POMORZANY”

ul. Główna 2A

32-329 Bolesław

11:00 – 12:00 Przejazd do zakładu HUTA ZGH "BOLESŁAW" we własnym zakresie

12:00 – 14:00

WYCIECZKA TECHNICZNA

HUTA ZGH „BOLESŁAW”

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”

ul. Kolejowa 37

32-332 Bukowno

14:00 – 15:30 Obiad w okolicy zakładu

Karczma Bida

ul. Wyzwolenia 32-329 Bolesław (droga krajowa nr 94 trasa Kraków – Katowice).

Galeria zdjęć,
relacja oraz
prezentacje

Zdjęcia, relacje z konferencji oraz prezentacje
będą publikowane na naszym portalu

<http://www.kierunekpompy.pl/>

Zachęcamy do odwiedzania wersji mobilnej portalu
i polubienia nas na:

facebook.com / kierunekpompy

twitter.com / kierunekpompy

* * Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie