

ŚRODA | 21 stycznia 2015 r.

od godz. 8:00 | Rejestracja uczestników

8:00 – 9:00 | Zagospodarowanie stoisk

9:00 – 9:15 | UROCZYSTE OTWARCIE SYMPOZJUM:

Adam Grzeszczuk – Prezes Zarządu BMP
Piotr Chetmiński – PKN ORLEN S.A.
Jerzy Majchrzak – Ministerstwo Gospodarki
Tomasz Zieliński – Prezes Zarządu Polskiej Izby Przemysłu Chemicznego
Przemysław Ligenza - Urząd Dozoru Technicznego

9:15 – 9:30 | PREZENTACJA HONOROWEGO GOSPODARZA PKN ORLEN S.A. – Piotr Chetmiński, Członek Zarządu ds. Rozwoju i Energetyki, PKN ORLEN S.A.**9:30 – 11:20 | PANEL DYSKUSYJNY I: Polska chemia – rozwój czy stagnacja?**MODERATOR: **Jerzy Majchrzak**, Ministerstwo Gospodarki

- Strategia przemysłu chemicznego wobec wyzwań polskiego i europejskiego rynku
- Współpraca polskiej chemii i petrochemii
- Rola innowacyjności w przemyśle chemicznym
- Czy i jaka jest szansa na pozyskanie dofinansowania dla projektów badawczo-rozwojowych polskiej chemii i czy jest to klucz do skutecznego konkurowania branży w przyszłości?
- Źródła finansowania projektów inwestycyjnych
- Regulacje środowiskowe Unii Europejskiej, umowa handlowa z USA a konkurencyjność polskiej chemii

Zaproszeni do dyskusji (w kolejności alfabetycznej):

Alicja Adamczak – Prezes, Urząd Patentowy RP; **Czesław Bugaj** – Dyrektor, Główny Inżynier PKN ORLEN S.A.; **Marek Jagieła** – Dyrektor Działu Chemii Przemysłowej i Tworzyw Sztucznych, BASF Polska; **Krzysztof Kamiński** – Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty ZAK S.A.; **Andrzej Krueger** – Dyrektor, ICSCO „Błachownia”; **Przemysław Ligenza** – Wiceprezes, Urząd Dozoru Technicznego; **Tomasz Zieliński** – Prezes Zarządu, Polska Izba Przemysłu Chemicznego.

11:20 – 12:00 | Przerwa, rozmowy przy stoiskach

12:00 – 13:30 | SESJA I**Nowe kierunki rozwoju chemii****Prowadzący:** Czesław Bugaj, PKN ORLEN S.A.

Budowa nowej elektrociepłowni – poprawa bezpieczeństwa energetycznego ZAK S.A. – Janusz Rydzak, RAFAKO S.A. (15 min)

Inwestycje związane z poprawą bezpieczeństwa technicznego czysty zysk czy tylko koszty – case study – Janusz Samuła, Michał Karolak, Urząd Dozoru Technicznego (15 min)

Wysoka czystość oleju w kontekście kosztów utrzymania ruchu – Paweł Gula, CC Jensen Polska Sp. z o.o. (15 min)

Optymalizacja i bezpieczeństwo w sterowaniu procesami chemicznymi PCS7 V. 8.1. – Michał Boruta, Ludomir Błęszyński, Siemens Sp. z o.o. (15 min)

Wzrost efektywności energetycznej w przemyśle chemicznym w aspekcie izolacji – Agnieszka Lisikiewicz, Rockwool Polska Spółka z o.o. (15 min)

NALCO Purate® nowatorska technologia generacji dwutlenku chloru do dezynfekcji wód technologicznych – Tomasz Kibler, Nalco Polska Sp. z o.o. (15 min)

13:30 – 15:30 | Obiad

15:30 – 16:45 | SESJA II**Nowe technologie i produkty dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego****Prowadzący:** Radosław Krantz, Grupa LOTOS S.A.

ANALIZATORY LEONOVA IS – najlepsza kontrola stanu dynamicznego maszyn zagrożonych wybuchem pracujących w strefach 0-2 – Andrzej Skrzyppkowski, AS Instrument Polska (15 min)

END to END Solution – kompleksowe rozwiązanie serwisowania maszyn wirujących – Zbigniew Żyła, John Crane Poland Sp. z o.o. (15 min)

Pomiary procesowe dla przemysłu chemicznego i rafineryjnego – Mateusz Kawecki, Anton Paar Poland Sp. z o.o. (15 min)

Bezpieczeństwo instalacji przemysłowych, analizy, projekty, realizacje – Grupa Technologiczna ASE – Tomasz Dudek, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o. (15 min)

Nowoczesne systemy pakowania i paletyzacji – Michał Sienkiewicz, BEUMER Group Poland Sp. z o.o. (15 min)

16:45 – 17:15 | Przerwa, rozmowy przy stoiskach

17:15 – 19:00 | **PANEL DYSKUSYJNY II: Czy polski sektor naftowy stać na dalszy rozwój?**

MODERATOR: **Andrzej Szczęśniak**, niezależny ekspert rynku paliw

- Bezpieczeństwo dostaw surowców dla polskich rafinerii, perspektywa własnej ropy
- Czy rafinerie w Unii Europejskiej będą konkurencyjne po 2014 roku?
- Jak rozwiązać problem szarej strefy?
- Biopaliwa – szansa czy kolejny element kosztowy dla konsumentów paliw płynnych
- Czy mamy szansę na zwiększenie udziału polskiej ropy w produkcji paliw w Polsce?
- Co zrobić żeby zachęcić do bardziej intensywnych prac wydobywczych w kraju?

Zaproszeni do dyskusji (w kolejności alfabetycznej):

Daniel Betke – Prezes Zarządu, OLPP Sp. z o.o.; **Krystian Pater** – Członek Zarządu ds. Produkcji, PKN ORLEN S.A.; **Krzysztof Romaniuk** – Dyrektor ds. Analiz Rynku Paliw, Polska Organizacja Przemysłu i Handlu Naftowego; **Marek Sokotowski** – Wiceprezes Zarządu, Grupa LOTOS S.A.; **Małgorzata Szymańska** – Dyrektor Departamentu Ropy i Gazu, Ministerstwo Gospodarki.

20:00 – 01:00 | **GALA CHEMIKÓW – Hotel Tumski**

CZWARTEK | 22 stycznia 2015 r.

7:00 – 9:00 | Śniadanie w miejscu zakwaterowania, wykwaterowanie

9:30 – 10:45 | **SESJA III**

Innowacyjne rozwiązania w przemyśle

Prowadzący: Marcin Hynek, Grupa LOTOS S.A.

Praktyczne innowacje drogą do efektywności i rozwoju – Marcin Hynek, Grupa LOTOS S.A. (15 min)

Zaawansowane rozwiązania w zakresie pakowania i paletyzacji dostosowane do przemysłu chemicznego i petrochemicznego – Jarostaw Łagowski, HAVER TRADING Sp. z o.o. (15 min)

Nowości firmy Hydac dla służb utrzymania ruchu – Rafał Ślusarkiewicz, Hydac Sp. z o.o. (15 min)

Efektywność energetyczna – szanse i ryzyka wynikające z nowych regulacji prawnych – Tomasz Słupik, „ENERGOPOMIAR” Sp. z o.o. (15 min)

Zabezpieczenie ChemResist (ETFE) powierzchni szczególnie narażonych na korozję – technologia firmy Gutbrod – Zbigniew Józwiak, Mowta Sp. z o.o. (15 min)

Proces otrzymywania ε-kaprolaktonu: od badań laboratoryjnych do komputerowo wspomaganego projektowania – FLUOR S.A. (15 min)

Elementy konstrukcji armatury zwiększające bezpieczeństwo użytkownika – Wojciech Noga, Pentair Valves & Controls Polska Sp. z o.o. (15 min)

10:45 – 11:15 | Przerwa, rozmowy przy stoiskach

11:15 – 12:45 | **SESJA IV**

Sposób na efektywność

Prowadzący: Maciej Kropidłowski, PKN ORLEN S.A.

Energetyka gazowa w PKN ORLEN S.A. – Maciej Kropidłowski, PKN ORLEN S.A. (15 min)

Podwyższenie efektywności energetycznej przy wykorzystaniu wymienników ciepła Alfa Laval –

Wiesław Zalas, Alfa Laval Polska Sp. z o.o. (15 min)

Bosch Rexroth – moment obrotowy i prędkość pod pełną kontrolą w bezprzekładniowym bezpośrednim napędzie hydraulicznym – Arkadiusz Bręk, Bosch Rexroth Polska (15 min)

Doświadczenie POLSKICH inżynierów a ŚWIATOWE technologie – Lech Rajzer, ASTOR Sp. z o.o. (15 min)

Pompy i armatura Lewis do zastosowań z kwasem siarkowym, fosforowym i płynną siarką – Leszek Kozik, Weir Minerals Poland Sp. z o.o. (15 min)

Nowoczesne struktury automatyki bazowej a poprawa efektywności ekonomicznej instalacji chemicznej – Metso Automation Polska Sp. z o.o. (15 min)

12:45 – 13:30 Przerwa, rozmowy przy stoiskach

13:30 – 15:00 | PANEL DYSKUSYJNY III: Energetyka w przemyśle chemicznym

MODERATOR: **Krzysztof Łokaj**, Polska Izba Przemysłu Chemicznego

- Efektywność energetyczna
- Gaz czy węgiel? – jakim paliwem zasilać jednostki energetyczne
- Szanse i perspektywy rozwoju energetyki gazowej w Polsce
- Właściwe zagospodarowanie surowców energetycznych
- Regulacje na poziomie energetycznym
- Inwestycje w nowe moce wytwórcze – stan obecny, perspektywy
- Bezpieczeństwo energetyczne – perspektywa do 2020

Zaproszeni do dyskusji (w kolejności alfabetycznej):

Wojciech Blew – Dyrektor ds. Rozwoju Technologii, Grupa LOTOS S.A.; **Waldemar Duży** – Dyrektor Centrum Energetyki, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.; **Henryk Kaliś** – Prezes Zarządu, Izba Energetyki Przemysłowej i Odbiorców Energii; **Wojciech Kozak** – Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty Zakłady Azotowe „Puławy” S.A.; **Krzysztof Musiał** – Generalny Projektant, „ENERGOPROJEKT-KATOWICE” SA; **Andrzej Szczęśniak** – niezależny ekspert rynku naftowego i gazowego; **Zbigniew Wadach** – Dyrektor Jednostki Biznesowej Energetyka, Grupa Azoty S.A.; **Marcin Wasilewski** – Dyrektor Biura Energetyki, PKN ORLEN S.A.; **Maciej Wiśniewski** – Prezes Zarządu, Consus S.A.

15.00 | PODSUMOWANIE SYMPOZJUM

Od godz. 15:00 Obiad i demontaż stoisk

Galeria zdjęć, relacja oraz prezentacje

Zdjęcia, relacje z konferencji oraz prezentacje będą publikowane na naszym portalu www.kierunekchemia.pl
Zachęcamy do odwiedzania wersji mobilnej portalu na urządzeniach przenośnych oraz do obserwowania strony Kierunekchemia.pl na portalach społecznościowych facebook.com/kierunekchemia twitter.com/kierunekchemia

Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie