

XXV Kongres Użytkowników Pomp 2019

Pompy - Armatura - Napędy - Uszczelnienia

Dzień 1 - Czwartek, 16 maja 2019

08:00 08:00	Rejestracja uczestników
08:00	Zagospodarowanie stoisk
09:45	OTWARCIE KONGRESU Adam Grzeszczuk, Prezes Zarządu BMP dr inż. Piotr Świtalski, Jan Świtalski, inicjatorzy spotkań pompowych, założyciele czasopisma „Pompy Pompownie” Ryszard Biernacki, Dyrektor Naczelny ds. Inżynierii Produkcji KGHM Polska Miedź S.A. dr inż. Grzegorz Peczkis, senator IX kadencji Rzeczypospolitej Polskiej
10:15	Wręczenie statuetki Klucz Sukcesu i Przyjaciela Redakcji
10:30	SESJA WPROWADZAJĄCA: PRZYSZŁOŚCIOWO Układy pompowe na dziś i na przyszłość PROWADZĄCY: dr inż. Marek Skowroński, Politechnika Wrocławska
10:30	<i>Doświadczenia w eksploatacji pomp szlamowych w KGHM - Zakłady Wzbogacania Rud (15 min)</i> Piotr Wiśniewski, KGHM Polska Miedź S.A.
10:45	<i>Belzona - innowacja w technice (5 min)</i> Roman Masek, Belse Sp. z o.o.
10:50	<i>Rozwój nowych produktów Grupy Powen-Wafapomp SA we współpracy z użytkownikami (15 min)</i> dr inż. Grzegorz Pakuła, Grupa Powen-Wafapomp SA
11:05	<i>SAI - System Analiz Inżynierskich - rozwiązania na miarę Przemysłu 4.0 (15 min)</i> Tomasz Słupik, Energopomiar Sp. z o.o.
11:20	<i>Nowoczesne podejście do diagnostyki pomp (15 min)</i> Rafał Rygielski, Emerson Process Management Sp. z o.o.
11:35	<i>Układy pompowe nowych instalacji EFRA (15 min)</i> Marek Kazanowski, Grupa LOTOS S.A.
11:50 12:20	Przerwa z jubileuszowym tortem
12:20	PANEL I: NIEZAWODNIE Na straży stanu technicznego pomp PROWADZĄCY: prof. dr hab. inż. Janusz Plutecki, Politechnika Wrocławska

12:20	<i>Rozwiązywanie problemów pracy agregatów pompowych: uwarunkowania i rzeczywistość (20 min)</i> dr inż. Ryszard Nowicki, niezależny ekspert w zakresie systemów zabezpieczenia maszyn i urządzeń, diagnostyki stanu technicznego maszyn oraz systemów wspomagania UR na poziomie przedsiębiorstwa i koncernu
12:40	<i>Inteligentne modułowe systemy uszczelnień mechanicznych pomp dla wymagających aplikacji chemicznych (15 min)</i> Paweł Ziółkowski Pumps & Valves Group Pompy i armatura przemysłowa
12:55	<i>KSB – solidność nie tylko w pompach. Innowacyjne metody diagnostyki pomp (15min)</i> Mariusz Małozieć, KSB Polska Sp. z o.o.
13:10	<i>Korzyści z zastosowania nowoczesnej armatury zwrotnej T.I.S. w układach pompowych (15 min)</i> Tomasz Andrzejewski, T.I.S. Polska Sp. z o.o.
13:25	<i>Niezawodne techniki uszczelniania pomp. 40 lat doświadczeń w przemyśle (15 min)</i> Zenon Gawronek, AESSEAL Polska Sp. z o.o.
13:40	<i>Diagnostyka prewencyjna pomp przy użyciu systemu Octavls (15 min)</i> Krzysztof Gut, ifm electronic Sp. z o.o.
13:55	<i>Odwadnianie główne zakładu górniczego z zastosowaniem rurociągu umieszczonego w otworze wielkośrednicowym (15 min)</i> Artur Kochanowski, Przemysław Marcinowski, KGHM Polska Miedź S.A.
14:15 15:15	Obiad
15:15	PANEL II: SKUTECZNIE Modernizując i inwestując w nowe PROWADZĄCY: prof. dr hab. inż. Jan Bagiński, Instytut Inżynierii Środowiska, Politechnika Poznańska
15:15	<i>Błędne rozwiązania doprowadzenia cieczy do pomp, konsekwencje oraz zalecenia dotyczące rozwiązań poprawnych (20 min)</i> prof. dr hab. inż. Waldemar Jędral, Politechnika Warszawska
15:35	<i>Kierunek rozwoju pomp i systemów pompowych Hydro-Vacuum S.A. na przykładzie wybranych inwestycji (15 min)</i> Mariusz Simiński, Hydro-Vacuum S.A.
15:50	<i>Doświadczenia eksploatacyjne i technologia materiałowa w pompowaniu odpadów poflotacyjnych (15 min)</i> Marian Żądło, Weir Minerals Poland Sp. z o.o.
16:05	<i>Testy statyczne i dynamiczne istotnym elementem remontów i regeneracji pomp i uszczelnień (15 min)</i> Jakub Gacek, ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.
16:20	<i>Eksploatacja układów pompowych hydrotransportu odpadów wydobywczych na przykładzie współpracy Centralnej Pompowni Opadów (CPO) Polkowice i CPO Rudna z Pompownią Północną (PP). CPO połączone z PP długim (kilkukilometrowym) rurociągiem bez zbiorników wyrównawczych. Racjonalny dobór średnicy rurociągów w hydrotransporte odpadów wydobywczych (15 min)</i> Robert Pratkowiecki, Szymon Zieliński, Jacek Stojanowski, Jarosław Karaś, KGHM Polska Miedź S.A.

16:40 17:15	Przerwa
17:15	PANEL III: OPTYMALNIE Sposoby na optymalizację pracy pomp PROWADZĄCY: dr inż. Przemysław Szulc, Politechnika Wrocławska
17:15	<i>Automatyzacja w procesie odwadniania kopalni ZG Lubin (15 min)</i> Tomasz Szpilka, KGHM Polska Miedź S.A.
17:30	<i>Pompy chemiczne z tworzyw sztucznych (15 min)</i> Damian Matusik, HERMETIC-PUMPS POLSKA Sp. z o.o.
17:45	<i>Optymalizacja układów pompowych w technologii Victaulic (15 min)</i> Miłosz Sudoł, Victaulic Europe bvba
18:00	<i>Rewolucja! Zobacz drgania, których nie widać (15 min)</i> Dominik Wrona, VIMS Sp. z o.o.
18:15	<i>Czynniki wpływające na niezawodność pracy głębinowych agregatów pompowych (15 min)</i> Dariusz Latoń, PGE GiEK SA O. KWB Bełchatów
18:30	<i>Analiza pracy układu pompowego wody zasilającej w bloku energetycznym dużej mocy pracującego z zaniżoną mocą (15 min)</i> prof. dr hab. inż. Andrzej Błaszczak
20:00 24:00	KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE 21:00 – 22:00 Koncert zespołu Pierwsza Poznańska Niesymfoniczna Orkiestra Ukulele

Dzień 2 - Piątek, 17 maja 2019

08:00 09:00	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
09:00	PANEL IV: PRAKTYCZNIE - Doświadczenia z realizacji inwestycji i przeprowadzonych badań PROWADZĄCY: Paweł Borkowski, KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Górnicze „Rudna”
09:00	<i>Modernizacja pompowni wody przemysłowej zasilającej ZWR i współpraca Użytkownika pomp z Producentem pomp na przykładzie dostarczonych do KGHM Polska Miedź S.A. pomp typu 30BP50 – niewystępujących w podstawowym katalogu producenta – specjalnie zaprojektowanej i wykonanej zgodnie z potrzebami Klienta (15 min)</i> Robert Pratkowiecki, Dawid Piertusiak, Zbigniew Skrzypczak, KGHM Polska Miedź S.A.
09:15	<i>Dickow, Geko, Pemo – nowoczesne pompy do specjalistycznych zastosowań dla cieczy czystych, jak i z osadem i/lub z zawartością części abrazywnych (15 min)</i> Piotr Bzowy, AFT Sp. z o.o.
09:30	<i>Pompy Tłokowe PUTZMEISTER – rozwiązania dla górnictwa (15min)</i> Krzysztof Rudnik, Przedstawicielstwa w Polsce PwP Sp. z o.o.

09:45	<p><i>Badanie wpływu sił hydrodynamicznych w szczelinach uszczelniających na dynamiczne charakterystyki pompy odśrodkowej (15 min)</i> Yuliia Tarasevych, dr hab. inż. Józef Salwiński, dr hab. inż. Sławomir Zimowski, Katedra Konstrukcji i Eksploatacji Maszyn Akademii Górniczo-Hutniczej</p>
10:00	<p><i>Nadzór i sterowanie obiegów chłodniczych w produkcji Huty Miedzi Głogów I (15 min)</i> Mieczysław Idczak, KGHM Polska Miedź S.A.</p>
10:20 10:40	Przerwa
10:40 12:10	<p>DEBATA: EFEKTYWNIE Efektywność energetyczna układu pompowego. Jak ją podnieść, by zaoszczędzić?</p> <p>MODERATOR: Tomasz Słupik, Kierownik Działu Turbinowego, Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR" Sp. z o.o.</p> <p>Udział w debacie potwierdzili: dr inż. Grzegorz Pakuła, Prezes Zarządu Stowarzyszenia Producentów Pomp, Członek Zarządu Powen S.A., Dyrektor i Doradca Prezesa Zarządu Grupy Powen-Wafapomp S.A. Roman Masek, Dyrektor Techniczny Belse Sp. z o.o. dr inż. Ryszard Nowicki, niezależny ekspert w zakresie systemów zabezpieczenia maszyn i urządzeń, diagnostyki stanu technicznego maszyn oraz systemów wspomaganie UR na poziomie przedsiębiorstwa i koncernu Paweł Urbański, Nadsztygar Mechaniczny, Dział Robót Górniczych Odwodnienia PGE GiEK S.A. Oddział KWB Bełchatów Piotr Wiśniewski, Główny Specjalista ds. Techniki Pompowej Wydział Mechaniczny KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud Jerzy Zarówny, Starszy Menadżer MPWiK S.A. Wrocław</p> <p>Tematyka:</p> <ul style="list-style-type: none"> • innowacyjność w technice pompowej a efektywność energetyczna • zmniejszenie energochłonności pompowania w kontekście polityki klimatycznej • poprawa efektywności energetycznej i ekonomicznej • czy warto zamieniać dobre na lepsze? • znaczenie narzędzi informatycznych w procesie kontroli pracy układów pompowych i ich energochłonności • efekty energetyczne z modernizacji pompowni

11:00	<p>WYCIECZKA TECHNICZNA</p> <p>Przejazd do zakładu we własnym zakresie Wycieczka techniczna zorganizowana przez Gospodarza Honorowego - KGHM Polska Miedź S.A.:</p> <p>MIEJSCE SPOTKANIA: Oddział Zakład Hydrotechniczny KGHM Polska Miedź S.A., ul. Polkowska 52, 59-305 Rudna</p> <p>PROGRAM WIZYTY:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. sala konferencyjna - przywitanie gości 2. prezentacja filmu + szkolenie 3. dyskusja 4. wejście na OUOW ŻM - zaporę wschodnią (ogólne zapoznanie z obiektem i technologią składowania odpadów, „rzut oka” z zapory południowej Obiektu Głównego na budowę Kwatery Południowej) 5. wejście na Pompownię Kalinówka (pompowanie wody, zabudowane nowe zestawy pompowe) 6. zakończenie wizyty <p>Planowany czas wizyty: 2,5 godz.</p> <p>Wycieczka zorganizowana zostanie w dwóch grupach. Każda po 25 osób. Wejście pierwsze o godz. 11.00. Wejście drugie o godz. 13.30.</p> <p>W wycieczce udział wezmą osoby wcześniej zapisane, które otrzymają potwierdzenie o możliwości uczestnictwa.</p> <p>Na miejscu wszyscy otrzymają kamizelki, kask, okulary i nauszники. Prosimy o zaopatrzenie się w wygodne płaskie obuwie, najlepiej sportowe. Na terenie obiektu będzie wietrzenie oraz będzie unosić się pył i kurz.</p>
11:00 13:30	<p>WYCIECZKA TECHNICZNA cz. I</p> <p>Obiad dla uczestników wycieczki rozpoczynającej się o godzinie 11:00: po zakończeniu wycieczki o godzinie 14:00 Oberża Pod Szybem przy O/ZG Polkowice-Sieroszowice (SW1) Sucha Góra, 59-101 Polkowice</p>
12:10	Zakończenie konferencji
12:20	Demontaż stoisk, wykwaterowanie
12:20 13:20	Obiad
13:30	WYCIECZKA TECHNICZNA cz. II

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie