



PROGRAM *

17 MAJA czwartek



8.00 -10.00
REJESTRACJA UCZESTNIKÓW
dziedziniec Zamku Gniew,
ul. Zamkowa 3, 83-140 Gniew

8.00 – 10.00
ZAGOSPODAROWANIE STOISK
Sala Refektarz

9.45 – 10.20 **OTWARCIE KONFERENCJI - Sala Huzarska**

Wykład otwierający

Era digitalizacji - wyzwanie dla kultury przedsiębiorstwa przemysłowego

Krzysztof Raczyński, Dyrektor Operacji Przemysłowych Polfa Warszawa S.A.

10.20 – 11.55

BLOK I: By nie było jak zawsze, czyli MONITORUJEMY I USPRAWNIAMY PROCESY

Prowadzący: Magdalena Sobiecka-Grzenda, Celon Pharma S.A

Praktyczne aspekty monitorowania środowiska wytwarzania (35 min)

Kamila Dziewulska, Zakłady Farmaceutyczne Polpharma S.A.,

Marek Skowronek, StatSoft Polska Sp. z o.o.

Pharma 4,0 – monitoruj swój lek (15 min)

Szymon Piróg, ANT Sp. z o.o.

Nowoczesny system kontroli – kapsułki w standardzie Sigma Series (15 min)

Paweł Gruszczyński, Capsugel

etiCALLS – system skutecznej i prostej identyfikacji (15 min)

Anna Czarny-Miśkiewicz, ETISOFT Sp. z o.o.

Optymalny dobór szaf sterowniczych dla branży farmaceutycznej (15 min)

Daniel Wolski, Rittal Sp. z o.o.



11.55 – 12.30 Sala Refektarz oraz Sala św. Jerzego
PRZERWA NA KAWĘ
ROZMOWY PRZY STOISKACH

12.30 – 14.05

BLOK II: By ograniczać zdarzenia niepożądane, czyli MINIMALIZUJEMY RYZYKO

Prowadzący: Radosław Bondarczuk, Polfa Warszawa S.A

Analiza systemów wentylacji i klimatyzacji w pomieszczeniach produkcyjnych i laboratoriach z wykorzystaniem symulacji CFD (20 min)

Maciej Nawrocki, Medana Pharma S.A.

Isolacja procesów produkcyjnych wykorzystujących produkty HPAPI (15 min)

Tomasz Krawczak, DEC Poland Tekpro Sp. z o.o.

Optymalizacja pomiarów fizykochemicznych w produkcji farmaceutycznej (15 min)

Łukasz Ziółkowski, Mettler-Toledo Sp. z o.o.

Analizy w laboratoriach farmaceutycznych: jak wybrać odpowiedni wzorzec do własnych celów (15min)

Aleksandra Wilk, LGC Standards Sp. z o.o.

Optymalizacja i zwiększenie efektywności procesów badawczych poprzez dobór sprzętu laboratoryjnego w zależności od aplikacji (15 min)

Beata Gasiewicz, Sartorius Poland Sp. z o.o.

Zaawansowane technologie obróbki produktów za pomocą wirówek GEA Westfalia Separator Polska Sp z o.o.

(15 min)

Paweł Malinowski, GEA Westfalia Separator Polska Sp z o.o.

14.05– 15.00

OBIAD – Restauracja
Kolumnowa – Hotel Rycerski



Bieżące informacje na



15.00 – 16.35

BLOK III: By sprawnie działało, czyli JAK NAJLEPSZE UTRZYMANIE RUCHU

Prowadzący: Rafał Grabicki FSP Galena

Czy SMED to jedyna droga optymalizacji przebrojeń? (15 min)

Rafał Grabicki, FSP Galena

Poprawnie dobrane elementy elastyczne gwarancją niezawodności maszyn i urządzeń (15 min),

Marek Pawłowski, Venair Sp. z o.o.

System sterowania i kontroli procesów produkcyjnych APROL Factory Automation (15 min)

Cezary Jędra, B&R Automatyka Przemysłowa Sp. z o.o.

Okresowe pomiary i kalibracje – obowiązek czy tylko wewnętrzna potrzeba (15 min)

Bartosz Kubiak, eConsulting

Ramię w ramię z robotem – RC10 jako produkt dedykowany do zrobotyzowanej paletyzacji (15 min)

Paweł Zulsdorff, FlexLink Systems Polska Sp. z o.o.

Im prościej, tym pewniej. Narzędzia Lean w trosce o twoje procesy (20 min)

Artur Karpik, ZF Adamed Pharma S.A.

16.35– 17.00

PRZERWA NA KAWĘ
ROZMOWY PRZY STOISKACH

Zaloguj się do PLATFORMY B2B

Dzięki temu zyskasz możliwość kontaktu z innymi uczestnikami konferencji. Możesz umówić się z nimi na spotkanie w tzw. strefie B2B. Masz pytanie dotyczące platformy? Skontaktuj się z organizatorem.



17.00 – 18.30

WYKŁAD SPECJALNY

Skąd czerpać paliwo do działania w zespole?

Szymon Hołownia

20.00 – 24.00

KOLACJA INTERGRACYJNA

na dziedzińcu zamkowym

możliwość nocnego zwiedzania zamku z lampionami
zapisy u organizatora w dniu 17.05.2018 do godz. 15.00



18 MAJA piątek

7.30 – 8.30

Śniadanie w miejscu zakwaterowania

9.00– 10.35

BLOK IV: By przy efektywności nie zapomnieć o tym, co najważniejsze, czyli OPTYMALIZACJA A PRACOWNICY

Prowadzący: Monika Barańska, ZF Polpharma S.A.

Rozwój pracowników jako jeden z 5 kluczowych elementów funkcjonowania firmy (20 min)

Monika Barańska, ZF Polpharma, Zakład produkcji API

Szkolić efektywnie – nowatorskie, skuteczne rozwiązania (15 min)

Marta Adamkiewicz Alejziak, Medana Pharma S.A.

Kapitalizacja testów FAT pod kątem kwalifikacji: czy jest to oszczędność w czasie rzeczywistym? (15 min)

Aleksander Romanowski, Bocard Polska

Zespół produkcyjny – czy tylko liczy się wynik? (20 min)

Paweł Włochacz, Elfa Pharm Sp. z o.o.

Optymalizacja procesów wytwarzania leków biotechnologicznych poprzez zwiększenie efektywności zespołu produkcyjnego (20 min)

Małgorzata Kwiecień, Kamila Torchalska Polpharma Biologics

10.35 – 11.15

Demontaż stoisk, wykwaterowanie

WYCIECZKA TECHNICZNA – LICZBA MIEJSC OGRANICZONA (zwiedzanie jednego z wydziałów wg kolejności zgłoszeń)

11.15 – 12.00 Przejazd na wycieczkę techniczną (we własnym zakresie) -Zakłady Farmaceutyczne Polpharma S.A

12.00 – 13.00 Zwiedzanie zakładu GRUPA I (produkcja leków),II (zakład API),III,IV (Laboratoria)

13.00 – 14.00 Zwiedzanie zakładu GRUPA V (produkcja leków),VI (zakład API),VII/VIII(Laboratoria)

Obiad stołówka Budynek C

13.00 – 14.00 dla Grupy I,II,III,IV

14.00 – 15.00 dla Grupy V,VI,VII,VIII

organizator zastrzega sobie prawo zmian w programie