



XVI KONFERENCJA NAUKOWO-TECHNICZNA 28-29 WRZEŚNIA 2017 R. • HOTEL QUBUS LEGNICA

BEZPIECZEŃSTWO INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH

PROGRAM*

28 września
czwartek

7:00 – 9:00
ŚNIADANIE W MIEJSCU
ZAKWATEROWANIA



Zaloguj się do platformy B2B

Uczestnicy konferencji mają dostęp do platformy B2B, która umożliwia nawiązanie kontaktu z innymi uczestnikami oraz umawianie się z nimi na spotkania w specjalnie wyznaczonej do tego celu Strefie B2B.



8:30 – 9:30

REJSTRACJA GOŚCI,
MONTAŻ STOISK WYSTAWOWYCH

Qubus Hotel Legnica, ul. Skarbowa 2, 59-220 Legnica



9:30 – 10:00

OTWARCIE KONFERENCJI

Adam Grzeszczuk – Prezes Zarządu BMP

Przedstawiciel – PCC Rokita SA

prof. dr hab. inż. Adam S. Markowski – Politechnika Łódzka

10:00 – 10:30

WYKŁAD WPROWADZAJĄCY

Bezpieczeństwo Procesowe – skojarzenia artystyczne

prof. dr hab. inż. Adam S. Markowski, Politechnika Łódzka

10:30 – 12:00

I SESJA WPROWADZAJĄCA: W TROSCE O BEZPIECZEŃSTWO

PROWADZĄCY: Piotr Grobelny, Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji PCC Rokita SA

Bezpieczeństwo IT – bieżące wyzwania (15 min)

Bogusław Kobic, PCC IT S.A.

Czysty olej gwarantem bezpieczeństwa ruchu urządzeń (15 min)

Tomasz Domagała, C.C. JENSEN Polska Sp. z o.o.

Innowacyjne metody badań urządzeń ciśnieniowych stosowane przez DEKRA Polska (15 min)

Marek Barnaś, DEKRA Certification Sp. z o.o.

Bezpieczeństwo przeciwybuchowe w dobie INDUSTRY 4.0 (15 min)

Grzegorz Czesnowski, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o.

Platforma Proman – efektywne wsparcie produkcji oraz służb utrzymania ruchu w zakładach produkcyjnych (15 min)

Adam Rybski, PROCOM SYSTEM S.A.

Awaria w Czechowicach-Dziedzicach – czy stać nas na luksus zapomnienia? (15 min)

dr Agnieszka Gajek, Pracownia Bezpieczeństwa Chemicznego, Zakład Zagrożeń Chemicznych, Pyłowych i Biologicznych, Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy

12:00 – 12:30

PRZERWA NA KAWĘ

ROZMOWY PRZY STOISKACH,
SPOTKANIA W STREFIE B2B



12:30 – 14:00

II SESJA: BYĆ KROK PRZED AWARIĄ

PROWADZĄCY: prof. dr hab. Kazimierz Lebecki, Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

Przeciwpowarowe/przeciwybuchowe zabezpieczenie instalacji propylenu. Studium przypadku Grupy Azoty ZAK S.A. (15 min)

Janusz Chomiak, Grupa Azoty ZAK S.A.

TAPFLO – bezpieczne instalacje pompowe (15 min)

Grzegorz Graczyk, Tapflo Sp. z o.o.

DEVLON® – bezpieczne i tanie remonty (15 min)

Tomasz Rogowski, BP TECHEM S.A.

Bezpieczny system sterowania w dobie cyfryzacji (15 min)

Michał Boruta, Siemens Sp. z o.o.

LESER – bezpieczeństwo instalacji poprzez jakość i udoskonalenia stosowanych rozwiązań (15 min)

Przedstawiciel, LESER Polska Sp. z o.o.

Domino – jak grać, by wygrać, czyli kilka słów z historii i bezpiecznych odległości (15 min)

mł. bryg. dr inż. Zdzisław Salamonowicz, Zakład Ratownictwa Chemicznego i Ekologicznego Szkoły Głównej Służby Pożarniczej

14:00 – 15:10

OBIAD

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na
www.kierunekCHEMIA.pl

15:10 – 16:40

III SESJA: BYĆ BARDZIEJ BEZPIECZNYM

PROWADZĄCY: dr inż. Andrzej Biskupski, Instytut Nowych Syntez Chemicznych

Lekcja z historii awarii i wypadków na przykładzie instalacji amoniakalnych w Grupie Azoty Zakłady Azotowe Puławy S.A. (15 min)

Marcin Kopron, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Puławy S.A.

Cyberbezpieczeństwo systemów sterowania – szaleństwo i metoda (15 min)

Ryszard Boroń, Emerson Process Management Sp. z o.o.

Jak skutecznie zwiększyć bezpieczeństwo instalacji? (15 min)

Anna Tytuła, ELFAB Limited

ELMODIS – IIoT w służbie utrzymania ruchu (15 min)

Mateusz Milczanowski, ELMODIS Sp. z o.o.

Key Interlocks – mechaniczne wymuszenie bezpiecznej sekwencji procesu; FlexiDrive – eliminacja zagrożeń ręcznego sterowania zaworów trudnodostępnych (15 min)

Marcin Badura, ARNAP Sp. z o.o.

Bezpieczeństwo instalacji – Terminal LNG im. Prezydenta Lecha Kaczyńskiego w Świnoujściu (15 min)

Łukasz Zabrzęski, Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.

16:40 – 17:00

PRZERWA NA KAWĘ

ROZMOWY PRZY STOISKACH,
SPOTKANIA W STREFIE B2B



17:00 – 18:30

DEBATA: (Cyber)BEZPIECZNI... Ochrona przed zagrożeniami zewnętrznymi

MODERATOR: Robert Siudak, CYBERSEC HUB Project
Manager, Instytut Kościuszki

ZAPROSZENI:

Bogusław Kobic – Prezes Zarządu PCC IT S.A.

Artur Kopec – Członek Zarządu Grupy Azoty S.A.

Izabela Lewandowska-Wiśniewska – Koordynator
PZU Lab

Grzegorz Orzeszko – Dyrektor ds. Efektywności Produkcji,
OŚ i BHP Grupy LOTOS S.A.

Adam Paturej – Międzynarodowe Centrum
Bezpieczeństwa Chemicznego

Piotr Rybka – Główny Specjalista ds. BHP i PPOŻ. EDF
Polska S.A.

Tematyka:

- Jaki mamy poziom zapewnienia bezpieczeństwa i ochrony obiektów?
- Gotowi na cyberataki?
- Jak przygotować się na różnego rodzaju oddziaływania terrorystyczne, sabotażowe, z udziałem nowych środków, np. dronów?
- Symulacja wirtualnych zdarzeń awaryjnych na komputerach.
- Kontrola dostępu do instalacji.
- Rozwiązania elektroniczne.
- Zabezpieczenie na styku infrastruktury OT oraz IT.
- Wyzwania związane z bezpieczeństwem w obliczu IoT instalacji przemysłowych.
- Strategie cyberbezpieczeństwa instalacji przemysłowych – separacja, odporność, wielopoziomowość (airgaps, resilience, multilayer structure).



20:00 podstawienie busa pod Hotel Sękowski

20:05 odjazd do Qubus Hotel Legnica

20:15 – 24:00

KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE



23:00

24:00

1:00

PODSTAWIENIE BUSA (odjazd po wypełnieniu pojazdu)
przejazd z Qubus Hotel Legnica do Hotel Sękowski

29 września

piątek

7:00 – 8:30

ŚNIADANIE W MIEJSCU
ZAKWATEROWANIA

Więcej informacji o konferencji znajdziesz na
www.kierunekCHEMIA.pl

9:00 – 10:30

IV SESJA: BYĆ INNOWACYJNYM W ZARZĄDZANIU BEZPIECZEŃSTWEM

PROWADZĄCY: Przemysław Płonka, Redaktor Naczelny Wydawnictwa BMP

Program do oceny ryzyka w obiektach przemysłowych, stwarzających zagrożenie poza swoim terenem (15 min)

st. kpt. mgr inż. Wojciech Wiśniewski, Sekcja ds. Rozpoznawania Zagrożeń, Wydział Kontrolno-Rozpoznawczy KW PSP w Warszawie

Bezpieczeństwo obejmujące analizę zagrożeń metodą HAZOP i ocenę SIL w energetyce na wybranych przykładach (15 min)

Tadeusz Konieczniak, "J.T.C." Spółka Akcyjna

Rozwój techniczny a czynnik ludzki. Zarządzanie ryzykiem (15 min)

Grzegorz Orzeszko, Grupa LOTOS S.A.

Zarządzanie bezpieczeństwem procesowym w ANWILU (15 min)

Jarosław Ptaszyński, ANWIL S.A.

Strategie pożarowe – strategiczne myślenie (15 min)

Dorota Brzezińska, Politechnika Łódzka

10:30 – 11:00

PRZERWA NA KAWĘ

ROZMOWY PRZY STOISKACH,
SPOTKANIA W STREFIE B2B



11:00 – 12:30

V SESJA: BYĆ WYPOSAŻONYM W NAJLEPSZE METODY I NARZĘDZIA

PROWADZĄCY: Mieczysław Kobylarz, Dyrektor Zarządzania Procesami Wytwarzania, Środowiskiem i Wsparciem BHP, Enea Elektrownia Połaniec SA

Katastrofalny wybuch pyłu aluminiowego (15 min)

prof. dr hab. Kazimierz Lebecki, Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

Pakiet bezpieczeństwa firmy Dräger (15 min)

Agnieszka Wyciślik-Kupicha, Dräger Safety Polska Sp. z o.o.

Nowa jakość w rozpoznawaniu oraz przeciwdziałaniu zagrożeniom w przemyśle (15 min)

Łukasz Sionek, Mateusz Adamski, MSA Polska Sp. z o.o.

Prewencyjne utrzymanie ruchu w PCC Rokita SA (15 min)

Aleksander Compel, Zakład Usługowo-Serwisowy „LabMatic” Sp. z o.o.

Zwiększenie bezpieczeństwa w przestoju remontowym, system LOTO (Lock Out Tag Out), Kontrola dostępu z wykorzystaniem technologii RFID i zarządzanie danymi wrażliwymi osób pracujących dla firm zewnętrznych; Digital Turnaround - Solution (DTAaaS), Digital Worker. Polecenie wykonania pracy w praktyce – uprawnienia dozorowe i eksploatacyjne (15 min)

Kazimierz Domański, Accenture Sp. z o.o.

Zasady i sposoby na bezpieczne składowanie fosfogipsu (15 min)

Jarosław Konopacki, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne Police S.A.

12:30 – 12:45

Zakończenie konferencji

12:45 – 13:30

Demontaż stoisk

12:45 – 13:30

OBIAD



13:45 – 16:50

WYCIECZKA TECHNICZNA

13:45 – 14:25

Przejazd autokarem lub we własnym zakresie do Lubiąży
Opactwo Cystersów w Lubiążu 51°15'46"N 16°28'05"E

14:30 – 15:10 Sala Książęca w Lubiążu

W czasie przejazdu na wycieczkę techniczną zaplanowane jest zwiedzanie unikatowej Sali Książęcej, znajdującej się w zabytkowym opactwie w Lubiążu. Ten cysterski zespół klasztorny, nazywany arcydziełem śląskiego baroku, to jeden z największych zabytków tej klasy w Europie, będący jednocześnie największym opactwem cysterskim na świecie.



15:50 – 16:50

Zwiedzanie zakładu PCC Rokita

Objazd po terenie zakładu z przewodnikiem:

- instalacja fosforopochodnych i naftalenopochodnych,
- instalacja uniepalniaczy,
- instalacja kwasu monochlorooctowego,
- instalacja chlorobenzenów,
- syntezy kwasu solnego,
- instalacje produkcji polioli,
- elektrociepłownia,
- instalacje siarczanowanych.

Pokaz sprawności działań Zakładowej Służby Ratowniczej – zadanie polegające na usunięciu nieszczelności na zaworze spustowym cysterny kolejowej.

15:10 – 15:50

Przejazd autokarem lub we własnym zakresie do zakładu PCC Rokita SA
ul. Henryka Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny



**Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie*